

POWER-BEND PRO

PRESSE PIEGATRICI
SINCRONIZZATE

Perfetta Combinazione di Velocità e Potenza...

La serie Power-Bend Pro è stata riprogettata meccanicamente ed elettronicamente seguendo le esigenze degli utilizzatori finali, in modo da offrire eccellenti risultati con lamiere normali, inox, sottili e spesse.

Questa serie di macchine possiede un CNC di facile utilizzo e un sistema idraulico a bassa manutenzione, permettendo inoltre il raggiungimento di una produzione rapida a basso costo.

Power-Bend Pro offre sia tecnologia che design ed è una soluzione duratura ed economica per ogni esigenza di piegatura, sia per produzioni in serie che singole pieghe.

Disegno realistico

Basso consumo energetico

Assistenza con accesso remoto

Sostituzione utensili facile e veloce

Soluzioni a misura del cliente

Registro con servomotori



ASSISTENZA CON ACCESSO REMOTO

Per la risoluzione dei problemi che possono verificarsi, la perdita di tempo è minimizzata grazie all'accesso remoto via internet (ERTOUCH).

TOUCH SCREEN DI FACILE UTILIZZO

I prodotti possono essere visualizzati realisticamente sullo schermo con l'opzione 3D del CNC. L'operatore può così visualizzare e distinguere confortevolmente prodotti e pieghe (ERTOUCH).



SOSTITUZIONE UTENSILI FACILE E VELOCE

Gli utensili possono essere sostituiti senza necessità di chiavi o altro, per una sostituzione facile e veloce.

PORTALAMA RIGIDO CON CUSCINETTI POSIZIONATI CON PRECISIONE

Grazie al portalamina rigido operante su cuscinetti a 12 punti, e con un'accuratezza di piegatura pari a 0.01 mm, si ottiene la massima precisione di piega.

SUPPORTI FRONTALI

I supporti frontali con saltarelli sono regolabili in altezza e scorrono sulla lunghezza della macchina grazie a guide lineari e cuscinetti.

FACILE MANUTENZIONE GRAZIE AL DESIGN INDUSTRIALE E ALLA STRUTTURA FLESSIBILE

La manutenzione e gli interventi tecnici sono minimizzati grazie al comodo accesso ad ogni parte della macchina e allo studiato sistema idraulico.

POWER-BEND PRO

CARATTERISTICHE GENERALI



■ Il registro standard Power-Bend Pro ha asse X motorizzato e asse R manuale (S)



■ Puntali registro (S)



■ Sistema rapido di sbloccaggio utensili per sostituzione rapida e facile(S)



■ Fotocellule a barriera di sicurezza conformi alla normativa CE (S)

CONFIGURAZIONE STANDARD

- Squadre frontali scorrevoli regolabili in altezza
- Utensili superiori e inferiori temprati e rettificati
- Sistema di sbloccaggio rapido utensili Promecam
- CNC: ESA S630, DELEM DA-52S, CYBELEC CYBTOUCH 12, ER TOUCH BASIC
- Registro robusto da 800 mm ad 1 asse
- Incavo 410 mm (60 - 320 ton)
- N.2 puntali sul registro
- Scala metrica e in pollici
- Tavola di centinatura manuale
- Doppio pedale conforme alla normativa CE
- Fotocellule frontali di sicurezza, carter laterali di sicurezza con switch e fotocellule di protezione posteriori
- Nuovo design portalama e coperture cilindri con luci a led
- Differenti voltaggi elettrici in accordo con le specifiche della nazione dove la macchina andrà installata

OPZIONI

- Corsa e Incavo speciali per pieghe di grandi dimensioni
- CNC: ESA S640, DELEM DA-58T, DELEM ER70, CYBELEC MODEVA PAC, ER TOUCH MASTER
- Puntali registro supplementari
- Tavola di centinatura motorizzata
- Sistemi di raffreddamento/riscaldamento olio
- Utensili frazionati
- Larghezza tavola personalizzata e utensili inferiori speciali a V variabile
- Utensili per scatolato
- Fotocellule di sicurezza frontali
- Il quadro elettrico, il serbatoio dell'olio e il pannello del CNC possono essere muniti di dispositivo di riscaldamento/raffreddamento
- Bloccaggi utensili speciali
- Sistemi di bloccaggio utensili Promecam meccanico, pneumatico o idraulico
- Armadio porta-utensili
- Sistema di lubrificazione automatica per aumentare la vita del sistema di scorrimento
- Utensili inferiori a U per alti spessori
- Squadre con movimenti supplementari per eliminare lo stiramento dei materiali sottili
- Produzione di macchine personalizzate per lunghezze e spessori speciali
- Accompagnatori lamiera motorizzati frontali AP3/AP4 per sostenere la lamiera con postazione di parcheggio
- Pannello del CNC e quadro elettrico montabile sul lato destro della macchina su richiesta
- Sistemi di supporto lamiera posteriori
- Sistemi di estrazione lamiera
- Sistemi di puntali pneumatici



■ Fotocellule di sicurezza anteriori DSP MCS AP (O)



■ Soluzioni robotizzate apportano vantaggi in efficienza, qualità, velocità, performance, costi e sicurezza.

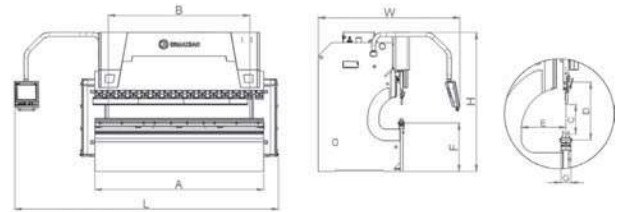


■ Incavi speciali fino a 1500 mm (O)

CARATTERISTICHE TECNICHE

TIPO	LUNGHEZZA DI PIEGA	FORZA DI PIEGATURA	DISTANZA TRA LE SPALLE	VELOCITA' DI DISCESA ASSE Y	VELOCITA' DI LAVORO ASSE Y	VELOCITA' DI RISALITA ASSE Y	CENTINATURA	CORSA ASSE X	VELOCITA' ASSE X
	A	B							
	mm	Ton	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s
Power Bend 1270 - 40	1270	40	1050	140	17	170	-	800	230
Power Bend 1270 - 60	1270	60	1000	200	14	165	-	800	230
Power Bend 2100 - 40	2100	40	1700	140	17	170	-	800	230
Power Bend 2100 - 60	2100	60	1700	200	14	165	-	800	230
Power Bend 2600 - 60	2600	60	2200	200	14	165	-	800	230
Power Bend 2600 - 100	2600	100	2200	200	9,5	155	-	800	230
Power Bend 2600 - 135	2600	135	2200	160	10	120	-	800	230
Power Bend 3100 - 100	3100	100	2600	200	9,5	155	-	800	230
Power Bend 3100 - 135	3100	135	2600	200	10	120	-	800	230
Power Bend 3100 - 175	3100	175	2600	180	10	135	-	800	230
Power Bend 3100 - 220	3100	220	2600	180	11	160	-	800	230
Power Bend 3100 - 260	3100	260	2600	140	11	135	Manuale	800	230
Power Bend 3100 - 320	3100	320	2600	140	10,5	150	Manuale	800	230
Power Bend 3100 - 400	3100	400	2550	110	8,4	130	Motorizzata	1000	230
Power Bend 3760 - 175	3760	175	3250	180	10	135	-	800	230
Power Bend 3760 - 220	3760	220	3250	180	11	160	-	800	230
Power Bend 3760 - 320	3760	320	3250	140	10,5	150	Manuale	800	230
Power Bend 4100 - 135	4100	135	3600	200	10	120	-	800	230
Power Bend 4100 - 175	4100	175	3600	180	10	135	-	800	230
Power Bend 4100 - 220	4100	220	3600	180	11	160	-	800	230
Power Bend 4100 - 260	4100	260	3600	140	11	135	Manuale	800	230
Power Bend 4100 - 320	4100	320	3600	140	10,5	150	Manuale	800	230
Power Bend 4100 - 400	4100	400	3550	110	8,4	130	Motorizzata	1000	230
Power Bend 4270 - 135	4270	135	3780	200	10	120	-	800	230
Power Bend 4270 - 175	4270	175	3780	180	10	135	-	800	230
Power Bend 4270 - 220	4270	220	3780	180	11	160	-	800	230
Power Bend 4270 - 400	4270	400	3780	110	8,4	130	Motorizzata	1000	230
Power Bend 6100 - 220	6100	220	5100	130	11	125	-	800	230
Power Bend 6100 - 320	6100	320	5100	80	10,5	75	Motorizzata	800	230
Power Bend 6100 - 400	6100	400	5100	80	8,4	65	Motorizzata	1000	230

* La velocità di piega non può superare i 10mm/sec in accordo alle normative CE.



N. PUNTALI REGISTRO	N. SQUADRE FRONTALI	CAPACITA' OLIO	POTENZA MOTORE	CORSA	LUCE	INCAVO	ALTEZZA TAVOLA	LARGHEZZA TAVOLA	LUNGHEZZA	ALTEZZA	LARGHEZZA	PESO
N.	N.	lt.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg.
2	2	80	5,5	170	387	350	850	90	2150	2300	1650	3050
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	2250	2750	1960	4150
2	2	80	5,5	170	387	350	850	90	2900	2300	1650	3950
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3250	2750	1960	5650
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3750	2750	1960	6050
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3750	2800	1950	6850
2	2	200	11	275	550	410	900	90	3750	2800	2050	8250
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	4250	2800	1950	7450
2	2	200	11	275	550	410	900	90	4250	2800	2050	8650
2	2	200	15	275	550	410	900	90	4250	2800	2150	9450
2	2	300	18,5	275	550	410	900	200	4550	2850	2250	11500
2	2	300	22	275	550	410	900	220	4550	2900	2350	15000
2	2	400	30	375	650	410	900	240	4550	3200	2450	16800
2	2	400	30	375	650	510	1000	240	4550	3470	2650	20840
2	2	200	15	275	550	410	900	90	4900	2800	2150	10950
2	2	300	18,5	275	550	410	900	160	5100	2900	2250	12600
2	2	400	30	375	650	410	900	220	5100	3150	2450	20000
2	2	200	11	275	550	410	900	90	5100	2800	2100	10650
2	2	200	15	275	550	410	900	90	5100	2850	2150	11950
2	2	300	18,5	275	550	410	900	160	5150	3000	2250	13800
2	2	300	22	275	550	410	900	200	5150	3000	2350	16700
2	2	400	30	375	650	410	900	220	5350	3150	2450	21750
2	2	400	30	375	650	510	1000	240	5450	3470	2650	26330
2	2	200	11	275	550	410	900	90	5280	2800	2150	10950
2	2	200	15	275	550	410	900	90	5280	2850	2150	12350
2	2	300	18,5	275	550	410	900	160	5320	3000	2250	14600
2	2	400	30	375	650	510	1000	240	5600	3470	2650	26550
4	4	300	18,5	275	550	410	1100	180	7500	3200	2350	25800
4	4	400	30	375	650	410	1100	180	7500	3350	2450	30900
4	4	400	30	375	650	510	1100	200	7650	37500	2650	39700