

CNC HGS

CESOIA IDRAULICA A
LAMA OSCILLANTE

Alte prestazioni Soluzioni Economiche...

Macchina economica dal design moderno, struttura solida in acciaio saldato e perfetta qualità di taglio.

Farete la scelta migliore scegliendo le cesoie CNC HGS per la loro velocità, prestazioni e qualità di taglio.

Economiche

Alte prestazioni

Basso costo di investimento

Operazioni semplici

Macchina compatta

Taglio tramite forza idraulica e ritorno con molle



REGISTRO POSTERIORE

La corsa registro posteriore regolabile garantisce un taglio da alta precisione.

SQUADRA FRONTALE

La lamiera da tagliare viene tenuta parallelamente alla lama grazie ai dischi di supporto sulla squadra frontale, la misura può essere presa tramite la riga millimetrata sul braccio, tagli della stessa misura possono essere eseguiti usando i fermi ribaltabili.



CARICAMENTO FRONTALE DELLA LAMIERA TRAMITE SFERE

Le sfere semplificano lo scorrimento della lamiera sul banco.

POMPA SILENZIOSA

Una pompa silenziosa e a lunga durata garantisce operazioni ad alte pressioni.

PROTEZIONE POSTERIORE

La protezione è garantita da 2 fotocellule posizionate sui lati opposti come da regolamento conforme alla normativa CE.

LINEA DI TAGLIO LASER

Tagli angolari e di strisce eseguibili comodamente grazie alla luce di taglio.

CNC HGS

CARATTERISTICHE GENERALI



■ Il facile utilizzo della regolazione interspazio lame rende possibile operazioni ad alte prestazioni e risultati di taglio perfetti. (S)

ACCESSORI STANDARD

- Lame resistenti all'usura e rettificate
 - Lama superiore: 2 fili
 - Lama inferiore: 4 fili
- Controllo ErCut 7
- Registro posteriore motorizzato con corsa 1000 mm e precisione 0,1 mm
- Squadra 1000 mm e bracci di supporto frontali
- Riga millimetrata
- Banco di lavoro con sfere di scorrimento
- Protezioni frontali, laterali e posteriori conformi alle normative CE
- 2 fotocellule come barriere posteriori
- Piastre posteriori per scorrimento lamiera
- Sistema elettrico SIEMENS
- Sistema idraulico HOERBIGER
- Sistema idraulico per regolazione interspazio lame
- Pompa silenziosa ad alta pressione
- Cilindri premilamiera
- Pedale di comando adatto a tagli singoli e in automatico
- Pulsante di emergenza
- Filo luce di taglio
- Protezione mani apribile

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	LUNGHEZZA DI TAGLIO	CAPACITA' DI TAGLIO (42 KG / MM ²)	CAPACITA' DI ATGLIO (70 KG / MM ²)	ANGOLO DI TAGLIO	COLPI AL MINUTO	N. PISTONCINI PREMILAMIERA	PRESSIONE	MOTORE PRINCIPALE	MOTORE REGISTRO POSTERIORE	Q.TA OILIO	LUNGHEZZA RIPARO
	A										
	mm	mm	mm	(°)	1/min.	Q.Ta	Ton	kW	kW	lt.	mm
HGS 2100-6	2100	6	4	1.2	28	11	9	11	0.75	150	1970
HGS 2600-6	2600	6	4	1.2	24	12	10	11	0.75	150	2400
HGS 3100-6	3100	6	4	1.2	20	14	12	11	0.75	150	2800
HGS 3600-6	3600	6	4	1.2	17	16	13	11	0.75	150	2800
HGS 4100-6	4100	6	4	1.2	15	18	15	11	0.75	150	2800
HGS 2100-8	2100	8	5	1.5	20	11	12	15	0.75	200	1970
HGS 2600-8	2600	8	5	1.5	18	12	14	15	0.75	200	2400
HGS 3100-8	3100	8	5	1.5	16	14	18	15	0.75	200	2800
HGS 4100-8	4100	8	5	1.5	12	18	23	15	0.75	200	2800

* Tutte le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza preavviso.

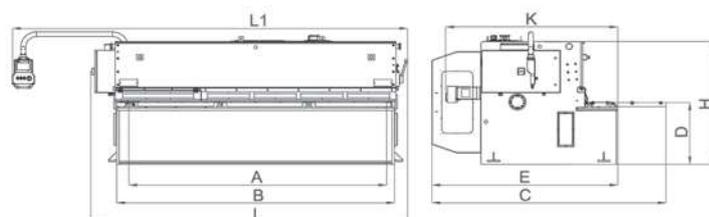
(S) : Standard (O) : Optional

OPTIONAL

- Controllo CNC multifunzione CYBELEC CYBTouch8
- Goniometro frontale
- Squadre e bracci di supporto frontali della lunghezza desiderata
- Sostegno posteriore per lamiere sottili
 - Sostegno lamiera pneumatico tipo "leva"
 - Sostegno lamiera pneumatico tipo "monoblocco"
- Sistema di raffreddamento e riscaldamento olio
- Lame per taglio acciaio inox
- Aumento dei colpi al minuto
- Protezione mani con fotocellule
- Installazione di una ventola di riscaldamento o raffreddamento nel quadro elettrico in base alle condizioni di lavoro
- Doppio pedale di comando
- Voltaggio elettrico diverso
- Montaggio pannello di controllo sul lato destro del quadro elettrico
- Luce di taglio
- Personalizzazione della macchina su richiesta in base alle dimensioni e allo spessore della lamiera
- Scelta colore



■ Il sostegno lamiera pneumatico "monoblocco" impedisce la discesa di lamiere pesanti e sottili permettendo tagli più precisi (O)



REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME	CORSA REGISTRO POSTERIORE	VELOCITA' REGISTRO POSTERIORE	N. BRACCI SUPPORTO FRONTALE	LUNGHEZZA TAVOLO	LARGHEZZA MACCHINA	ALTEZZA TAVOLO	LARGHEZZA	LARGHEZZA PER TRASPORTO	ALTEZZA	LUNGHEZZA	PESO
				B	C	D	E	K	H	L	
mm	mm	mm/s	Q.tà	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg.
0,05-0,8	1000	110	2	2415	3010	800	2410	2100	1640	3000	4500
0,05-0,8	1000	110	2	2900	3010	800	2410	2100	1640	3500	5150
0,05-0,8	1000	110	2	3400	3010	800	2410	2100	1640	4000	5700
0,05-0,8	1000	110	3	3930	3010	800	2410	2100	1650	4500	6200
0,05-0,8	1000	110	3	4430	3010	800	2410	2100	1650	5000	8100
0,05-1	1000	110	2	2435	3040	800	2450	2100	1700	3025	5500
0,05-1	1000	110	2	2935	3040	800	2450	2100	1700	3525	6300
0,05-1	1000	110	2	3435	3040	800	2450	2100	1700	4025	7150
0,05-1	1000	110	3	4435	3295	950	2555	2150	1950	5050	10800