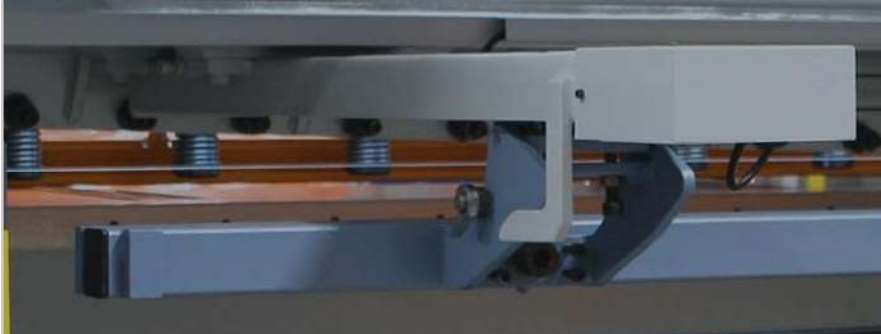


CNC HGD

CESOIA A LAMA
OSCILLANTE

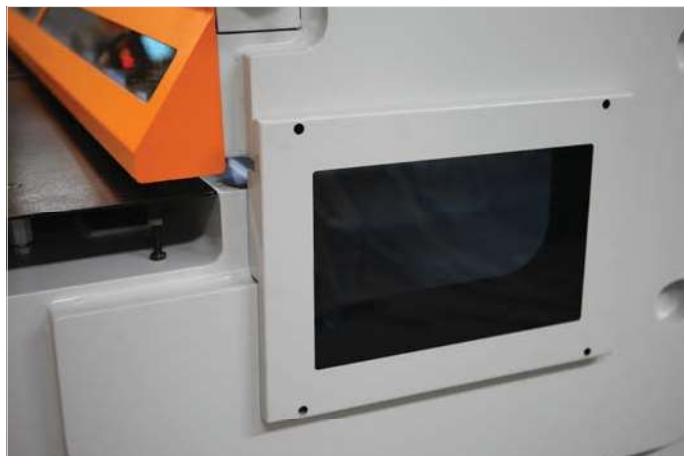


Soluzioni di taglio Eccellenti...

Le cesoie ERMAKSAN CNC HGD sono prodotte con una capacità di taglio da 6 a 20 mm, con un design superiore e materia prima di alta qualità che consentono di lavorare per anni senza problemi anche in condizioni difficili.

La resistente struttura in acciaio saldato monoblocco, permette di ottenere superfici pulite di alta qualità mantenendo rigidità anche nei tagli fatti alla massima capacità.

- ▶ Struttura rigida
- ▶ Recupero costi in tempi brevi
- ▶ Operazione a bassi costi
- ▶ Salita e discesa con forza idraulica
- ▶ Soluzioni customizzate
- ▶ Discesa e salita lama idrauliche



INCAVO

Soluzioni flessibili e possibilità di scelta profondità incavo secondo l'esigenza del cliente.

SISTEMA INTERSPAZIO LAME

Il sistema di controllo automatico dell'interspazio lame tramite CNC è standard.



REGISTRO POSTERIORE

Corsa 1000 mm, precisione 0.1 mm, registro posteriore ribaltabile e mobile tramite viti a ricircolo di sfere.

SISTEMA DI PROTEZIONE

1mt. della parte frontale della protezione può essere sollevata dall'operatore per controllare i tagli inclinati.

LAME RESISTENTI MONTATE SULLA MACCHINA

Tagli di qualità garantiscono una superficie perfetta grazie alle lame temprate resistenti all'usura.

FILO LUCE TAGLIO

Fornisce tagli precisi e di alta qualità proiettando una linea sulla lamiera da tagliare.

CNC HGD

PRINCIPALI CARATTERISTICHE



■ La linea di taglio generata sulla lamiera da tagliare garantisce un taglio preciso di alta qualità (S)

ACCESSORI STANDARD

- Lame resistenti e rettificate
 - Lama superiore: 2 fili
 - Lama inferiore: 4 fili
- Controllo ErCut 7
- Incavo da 350 mm
- Corsa 1000 mm, precisione 0.1 mm, registro posteriore mobile con viti a ricircolo di sfere
- Squadra inizio taglio con riga millimetrata da 1000 mm cava a T e arresto ribaltabile
- Tavola frontale con sfere di scorrimento
- Protezioni frontali, laterali e posteriori conformi alle normative CE
- Piastre posteriori scorrevoli
- Sistema elettrico SIEMENS
- Sistema idraulico HOERBIGER
- Cilindri premilamiera
- Pedale di comando mobile
- Sistema idraulico per la regolazione dell' interspazio lame
- Pulsante di emergenza
- Filo luce di taglio
- Protezione mani apribile

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	LUNGHEZZA DI TAGLIO	CAPACITA' DI TAGLIO (42KG/MM ²)	CAPACITA' DI ATGLIO (70KG/MM ²)	ANGOLO DI TAGLIO	COLPI AL MINUTO	N. PISTONCINI PREMILAMIERA	PRESSIONE	MOTORE PRINCIPALE	MOTORE REGISTRO POSTERIORE	CORSA REGISTRO POSTERIORE	VELOCITA' REGISTRO POSTERIORE
	A										
	mm	mm	mm	(°)	1/min.	Q.tà	Ton	kW	kW	mm	mm/s
HGD 3100 - 6	3100	6	4	1.5	16	14	12	11	0.75	1000	110
HGD 3100 - 8	3100	8	5	1.5	14	14	24	18.5	0.75	1000	110
HGD 3100 - 10	3100	10	6	2	13	14	24	22	0.75	1000	110
HGD 3100 - 13	3100	13	8	2	11	14	31	22	0.75	1000	110
HGD 3100 - 16	3100	16	10	2.5	10	14	42	30	1.1	1000	110
HGD 3100 - 20	3100	20	13	2.5	8	14	54	37	1.1	1000	110
HGD 4100 - 6	4100	6	4	1.5	14	18	15	11	0.75	1000	110
HGD 4100 - 8	4100	8	5	1.5	12	18	28	18.5	0.75	1000	110
HGD 4100 - 10	4100	10	6	2	10	18	28	22	0.75	1000	110
HGD 4100 - 13	4100	13	8	2	9	18	40	22	0.75	1000	110
HGD 4100 - 16	4100	16	10	2.5	8	18	52	30	1.1	1000	110
HGD 4100 - 20	4100	20	13	2.5	7	18	67	37	1.1	1000	110

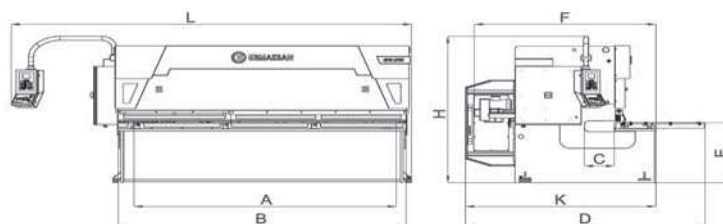
* Tutte le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza preavviso.

OPTIONAL

- Profondità incavo
- Goniometro
- Scelta lunghezza di squadre e supporti frontali
- Convogliatore e impilatore frontale e posteriore
- Assi registro frontale X1, X2 e assi registro posteriore X3, X4
- Corsa registro posteriore
- Sostegno posteriore per lamiere sottili
 - Sostegno lamiera pneumatico tipo "leva"
 - Sostegno lamiera pneumatico tipo "monoblocco"
- Controllo CNC multifunzione CYBELEC CYBTouch8
- Sistema di raffreddamento e riscaldamento olio
- Lame per taglio acciaio inox
- Aumento dei colpi al minuto
- Protezione mani con fotocellule
- Scelta colore
- Doppio pedale di comando
- Il pannello elettrico e il controllo possono essere montati sul lato opposto
- Filo luce di taglio laser
- Sistema di lubrificazione centrale
- Voltaggio elettrico diverso



■ Alta precisione, facilità di tagli angolari grazie alla regolazione dell'angolo tramite goniometro (O)



CAPACITA' SERBATOIO	REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME	N. BRACCI DI SUPPORTO FRONTALI	LUNGHEZZA BANCO	PROFONDITA' INCAVO	LARGHEZZA MACCHINA	ALTEZZA TAVOLO	LARGHEZZA	LARGHEZZA PER TRASPORTO	ALTEZZA	LUNGHEZZA	PESO
			B	C	D	E	K	F	H	L	
lt.	mm	Qtà	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg.
150	0,05-0,8	2	3430	350	2900	900	2315	2100	2100	3925	7000
250	0,05-1,0	2	3480	350	2970	900	2430	2150	2125	4000	9000
260	0,05-1,3	2	3480	350	3075	900	2500	2270	2175	4050	9400
310	0,05-1,5	2	3530	350	3150	900	2625	2325	2235	4100	12000
500	0,05-1,9	2	3620	350	3150	900	2625	2360	2450	4150	16100
500	0,05-2,3	2	3690	350	3250	900	2700	2380	2500	4350	22300
150	0,05-0,8	3	4430	350	2900	950	2315	2100	2150	4900	9500
250	0,05-1,0	3	4480	350	2960	950	2430	2150	2175	5000	11850
260	0,05-1,5	3	4480	350	3125	1000	2570	2275	2275	5050	13150
310	0,05-1,5	3	4530	350	3130	1000	2670	2350	2335	5100	16000
500	0,05-1,9	3	4620	350	3150	1000	2610	2360	2575	5200	24500
500	0,05-2,3	3	4690	350	3200	1000	2670	2380	2600	5250	27750