

FIBERMAK RAPTOR

L'impianto taglio laser Fibra RAPTOR è stato prodotto come soluzione alternativa senza compromettere la qualità del taglio, osservando un design modulare più ergonomico e con una struttura esterna che occupa meno spazio rispetto al Fibermak standard.

Viene offerto ai clienti che cercano una soluzione economica con accelerazione 0,5 G, velocità 50 mt/min, tavola di lavoro singola, testa di taglio manuale e struttura leggera.





CARATTERISTICHE GENERALI

- Design modulare ed ergonomico
- Accelerazione 0,5 G, progettata per 50 m/min.
- Aspirazione
- Convogliatore
- Unità di carico
- Schermo del controllo 15" Touch screen
- Tecnologia a servo motori
- Testa di taglio ad alta precisione
- Sorgente laser a 500 W, 1 kW o 2 kW.

CARATTERISTICHE GENERALI

PANNELLO DI CONTROLLO

Tutti i software del Pannello di Controllo sono stati sviluppati dagli ingegneri Ermaksan e possono essere effettuate modifiche aggiuntive speciali su richiesta.

- Il pannello di controllo permette all'operatore di controllare il sistema e inviare comandi alla macchina.
- Resistente alle condizioni ambientali difficili (Urti, sporco, umidità, alte temperature, ecc.)
- Touch screen e tastiera funzionale.
- E' possibile aumentare o abbassare la velocità degli assi tramite il potenziometro sul pannello di controllo.
- Schermo grafico NC



CARATTERISTICHE DELLA TESTA DI TAGLIO

- ✓ Lente focale regolabile manualmente
- ✓ Controllo preciso dell'altezza
- ✓ Vetro di protezione inferiore



CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE / MACCHINA		RAPTOR 2,5X1,25	RAPTOR 3X1,5
AREA DI LAVORO	mm	2500 x 1250	3000x1500
MASSIMA CAPACITA' DI CARICO	kg	600	750
MOVIMENTO DEGLI ASSI	-	-	-
Assi X,U / Servo Motore Tavola	mm	2550	3050
Asse Y / Servo Motore Ponte	mm	1270	1550
Asse Z / Servo Motore Testa	mm	150	150
ACCELERAZIONE	G	0,5	0,5
MAX. VELOCITA' ASSI	m/min	70 (simultanei) (X, Y velocità asse singolo 50m/min)	
UNITA' DI CAMBIO PALLET AUTOMATICO	Pallet	Automatico (Singolo Pallet)	
DIMENSIONI (LxPxH)	mm	8200X2450X2200	8700X2700X2200
PESO	kg	7900	8200
ASSI		4-Assi [X, Y, Z, U]	
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	mm	± 0,1	
PRECISIONE RIPETIZIONE	mm	± 0,05	
CNC	-	BECKHOFF	
SOFTWARE CAD/CAM	-	LANTEK EXPERT CUT	
CONNESSIONE ALLA RETE	-	Ethernet	
PANNELLO DI CONTROLLO	-	video 15" 1024 x 768, tastiera alfanumerica, tasti PLC, tastiera touch screen	

SPECIFICHE/RISONATORE		YLR 500	YLS 1000	YLS 2000
RISONATORE	Watt	500	1000	2000
QUALITÀ RAGGIO LASER	rad	0,37	1 - 2	2 - 2.5
STABILITÀ DI POTENZA	%	± 0,5	1 - 3	1 - 2
DIAMETRO CAVO IN FIBRA OTTICA	µm	50	50	100
PORTATA ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	l/min	6	8	10
CAPACITÀ DI TAGLIO (Max.)	-			
ACCIAIO (S235JR, S355MC)	mm	4	8	16
ACCIAIO INOX (AISI 304)	mm	2	4	8
ALLUMINIO (ALMG3)	mm	2	3	6
RAME (CU-ETP)	mm	1	2	4
OTTONE (CUZn37)	mm	1	2	4
CONSUMO MEDIO	kW	13	15	21
TESTA DI TAGLIO	-	Precitec LightCutter	Precitec LightCutter	Precitec ProCutter
GAMMA DI POTENZA	%		10-105	
CAMPO FREQUENZA PULSAZIONE	kHz	50	5	5
LUNGHEZZA ONDA LASER	nm		1070 ± 5	
ECCITAMENTO			Lasere diod	
GAS AUSILIARI	-			
OSSIGENO	-		0,5-6 Bar	
AZOTO	-		0,5-25 Bar	
ARIA ESSICCATA	-		0,5-25 Bar	

• Tutte le specifiche sono soggette a cambi senza avviso.

• La velocità di taglio e lo spessore possono variare in base a fattori quali qualità del materiale, qualità del gas, condizioni ambientali, settaggio parametri, uso di parti di ricambio originali, manutenzione periodica.

• La qualità del taglio al limite dello spessore più alto dipende dalla geometria desiderata, qualità del materiale e condizioni operative del sistema. Potrebbe esserci asperità sul lato inferiore per tagli a valori limite

• Per spessori alti, la bava della superficie di taglio aumenta nella tecnologia laser a fibra.