

FIBERMAK HAWK

Soluzione economica per budget ridotti
con prestazioni elevate.



**Capacità di taglio di 6 mm
MS con risonatore Ermak
500 W, 10 mm MS con
risonatore Ermak 1000 W.**



CARATTERISTICHE GENERALI

PANNELLO DI CONTROLLO

Tutti i software del Pannello di Controllo sono stati sviluppati dagli ingegneri Ermaksan e possono essere effettuate modifiche aggiuntive speciali su richiesta.

- Il pannello di controllo permette all'operatore di controllare il sistema e inviare comandi alla macchina.
- Resistente alle condizioni ambientali difficili (Urti, sporco, umidità, alte temperature, ecc.)
- Touch screen e tastiera funzionale.
- E' possibile aumentare o abbassare la velocità degli assi tramite il potenziometro sul pannello di controllo.
- Schermo grafico NC



CARATTERISTICHE DELLA TESTA DI TAGLIO

- ✓ Lente focale regolabile manualmente
- ✓ Controllo preciso dell'altezza
- ✓ Vetro di protezione inferiore



CARATTERISTICHE

TECNICHE

SPECIFICHE TECNICHE		HAWK 500.3x1.5	HAWK 1000.3x1.5
RISONATORE	Watt	FSM 500	YGL 1000
GAMMA DI POTENZE	%	10-105	10-105
QUALITÀ RAGGIO LASER	rad	0,89	2 - 3
STABILITÀ DI POTENZA	%	± 0,5	1
FREQUENZA PULSAZIONI	kHz	10	10
LUNGHEZZA ONDA LASER	nm	1070	1070 ± 5
DIAMETRO CAVO IN FIBRA OTTICA	µm	50	100
ECCITAMENTO	-	Diodo Laser	Diodo Laser
PORTATA ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	l/min	14	16
CAPACITA' DI TAGLIO (Max.)	-	-	-
ACCIAIO (S235JR, S355MC)	mm	6	10
ACCIAIO INOX (AISI 304)	mm	2	4
ALLUMINIO (ALMG3)	mm	2	3
RAME (CU-ETP)	mm	1	2
OTTONE (CUZN37)	mm	1	2
AREA DI LAVORO	mm	3000x1500	3000x1500
MAX CAPACITA' DI CARICO	kg	300	300
ASSI	-	4 Assi [X, Y, Z, U]	4 Assi [X, Y, Z, U]
MOVIMENTO DEGLI ASSI	-	-	-
Assi X,U / Servo Motore Tavola	mm	3050/100	3050/120
Asse Y / Servo Motore Ponte	mm	1530 / 50	1530 / 60
Asse Z / Servo Motore Testa	mm	110 / 4	110 / 4
ACCELERAZIONE	-	-	-
Assi X,U / Servo Motore Tavola	G	1	1
Asse Y / Servo Motore Ponte	G	1	1
Asse Z / Servo Motore Testa	G	1	1
MAX. VELOCITA' ASSI	m/min	106 (simultanei) (X, Y velocità asse singolo 75m/min)	106 (simultanei) (X, Y velocità asse singolo 75m/min)
PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO	mm	± 0,1	± 0,1
PRECISIONE RIPETIZIONE	mm	± 0,05	± 0,05
UNITA' DI CARICO/SCARICO AUTOMATICO	Pallet	No	No
GAS AUSILIARI	-	-	-
OSSIGENO	-	0,5-6 Bar	0,5-6 Bar
AZOTO	-	0,5-25 Bar	0,5-25 Bar
ARIA ESSICCATA	-	0,5-25 Bar	0,5-25 Bar
TESTA DI TAGLIO	-	Precitec Light Cutter	Precitec Light Cutter
CNC	-	BECKHOFF 2215	BECKHOFF 2215
SOFTWARE CAD/CAM	-	LANTEK EXPERT CUT	LANTEK EXPERT CUT
CONNESSIONE ALLA RETE	-	Ethernet	Ethernet
PANNELLO DI CONTROLLO	-	video 15" 1024 x 768, tastiera alfanumerica, tasti PLC, tastiera touch screen	video 15" 1024 x 768, tastiera alfanumerica, tasti PLC, tastiera touch screen
CONSUMO MEDIO	kW	10	12
DIMENSIONI (LxPxH)	mm	5100x2650X1800	5100x2650X1800
PESO	kg	5300	5300

· Tutte le specifiche sono soggette a cambi senza avviso.

· La velocità di taglio e lo spessore possono variare in base a fattori quali qualità del materiale, qualità del gas, condizioni ambientali, settaggio parametri, uso di parti di ricambio originali, manutenzione periodica.

· La qualità del taglio al limite dello spessore più alto dipende dalla geometria desiderata, qualità del materiale e condizioni operative del sistema. Potrebbe esserci asperità sul lato inferiore per tagli a valori limite

· Per spessori alti, la bava della superficie di taglio aumenta nella tecnologia laser a fibra.