

CE



Çift Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli  
Double Hydromotor+Planetary Reducer Driven



Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement



Çift Hız Çalışma  
Double Speed system



Model 4R HMS 3100x275

Opsiyonel Asansörlü ve Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı  
Optional Overhead Crane and 2 pieces Hydraulic Side supports



İndüksiyonla sertleşmiş, parlatılmış miller  
Induction hardened, polished rolls



Kaynaklı rijit gövdeler  
Welded rigid frames



Hidrolik kalkan üst mil  
Hydraulic tilted top roll



## TR Standart Özellikler

- » Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak, konik, elips, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye direk akuple pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst top ve alt top hidromotor ve planet redüktör ile ayrı ayrı tahrik edilmiştir (merkez 2 top motor dönüş tahriklidir)
- » Üç adet dijital göstergeler ile topların pozisyonu kolayca okunur
- » Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan üst mil sayesinde kıvrılan parça kolayca dışarı çıkarılır
- » Hareketli mobil kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 50) indüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- » Konik kıvrma aparatı
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » Çift hızlı çalışma sistemi

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » NC kumanda ile otomasyon
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik üst vinç (Asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Kademesiz hız ayarı

## EN Standard Features

- » Very suitable for medium and heavy mild steel plates or stainless steel plate bending
- » Ferrules in full circle or varying radiuses or conical shapes, elliptical shapes can be done easily
- » Pinch roll and lateral rolls move up and down pyramidal linear with hydraulic pistons.
- » Overload Protection
- » Top Roll and Bottom roll are powered by hydromotor and planetary gearbox ( 2 central rolls motor driven system )
- » Three digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic tiltable Drop-End and hydraulic upper tiltable roll for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with mobile control panel with push buttons
- » Welded steel frames
- » Induction hardened forged SAE 1050 (CK 50) Steel rolls
- » Conical bending device
- » Hydraulic balancing system
- » Double speed working system

## Optional Equipments

- » Automation with NC Control
- » Hydraulic Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Infinitely Variable Speed





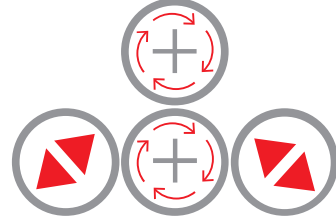
Çift Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli  
Double Hydromotor+Planetary Reducer Driven



Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement



Çift Hız Çalışma  
Double Speed system



**Model** 4R HMS 3100x275

Opsiyonel Asansörlü  
Hidrolik 2 adet Yan Dayamalı  
NC Kontrollü  
Optional Overhead Crane and  
2 pieces Hydraulic Side supports  
NC Controlled



NC Opsiyonel Kontrol Paneli  
Optional NC Control



Standart Dijital Kumanda Paneli  
Standard Control Panel With Digital Readouts

Dokunmatik Ekran / Touchscreen

Acil Stop / Emergency Stop

Çift Hız / Double Speed

Kafa Açma / Drop End  
Konik Pozisyon / Conical Pos.

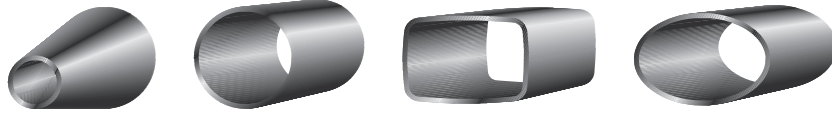
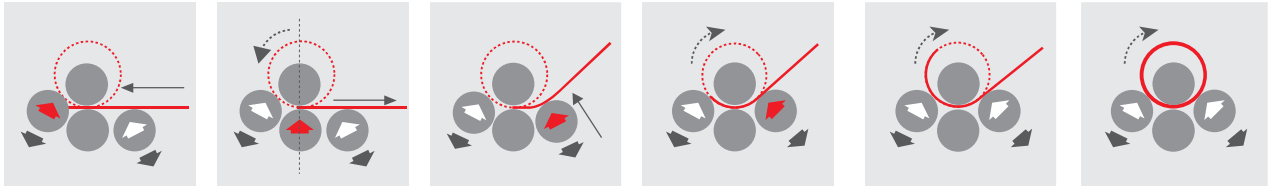
Yan Miller / Side Rolls

Dönüş / Rotation

Alt Mil Pozisyon / Bottom Roll Pos.

Model 4R HMS 2550x275

CE

Standart Tip  
Standard Type

TR	EN		4R HMS 2050x275	4R HMS 2550x275	4R HMS 3100x275
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2550	3100
Ön kıvrıma kapasitesi	Prebending capacity	mm(x1.5/x5)	12/15	10/12	8/10
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm(x1.5/x5)	15/18	12/15	10/12
Üst ve Alt top çapları	Top and Bottom roll dia	mm	275	275	275
Yan top çapı	Lateral roll dia	mm	220	220	220
Min. çap	Min. bending dia	mm	410/1375	410/1375	410/1375
Motor gücü	Motor power	kw	11+5,5	11+5,5	11+5,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	1,5/5	1,5/5	1,5/5
Uzunluk	Length	mm	4400	4900	5400
Genişlik	Width	mm	1600	1600	1600
Yükseklik	Height	mm	1800	1800	1800
Ağırlık	Weight	kg	7500	8500	9500

Sac kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength



Model 4R HMS 2050x130

CE

Opsiyonel | NC + Üst Vinç + Sac Besleme + Çıkartma  
Optional | NC + Overhead Crane + Sheet Feeder + Ejector

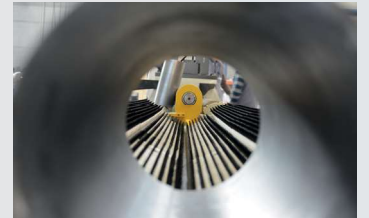


## NC Kontrol ne kazançlar sağlar?

- » Millerin pozisyonlarını programlama yöntemi ile çalışan Otomatik Büküm , Nümerik Kontrol (NC) sayesinde standart ebat ve çaplarda yapılacak yüksek adetli üretim ihtiyaçlarını karşılayan otomasyon sistemi.
- » Standart ve seri imalat yapan firmalar için , kullanımı çok kolay ve yüksek derecede teknik bilgi gerektirmez.
- » 16 Dilde kullanılabilen sistem diğer Global ya da Yerel dillere de çevirilebilir.
- » Standart 4 Eksen olarak çalışan sistem istenirse Hidrolik Yan Dayama ve Üst Vinç in eklendiği durumlarda 7 eksen şeklinde çalışabilir.
- » Sac Besleme + Sac Çıkartma gibi opsiyonlarla otomasyonu genişletme imkanı.
- » Öğretme modu ile istediğiniz büküm programını adım adım oluşturma imkanı.
- » Yarı Otomatik modunda çalışarak topları Tam istenen eksenlere pozisyonlama imkanı.
- » Otomatik modunda önceden kaydedilmiş programların yüklenip çalışması sayesinde operatöre yalnızca Sac yükleme ve Sac çıkartma işlemi kalmaktadır. USB Port sayesinde programları yedekleme ve 1000'e kadar farklı program listeleme imkanı

## What are the benefits of NC Control?

- » Automatic bending by Programming the rolls positions, Numeric Control (NC) enables standard size and high volume productivity
- » Easy to use and no need of high-tech knowledge, suitable for companies who fabricate mass products
- » Multilingual ability with 16 Languages so far and can be translated to your Native language also.
- » The standard 4 Axis system can be expanded to 7-Axis ability for Overhead Crane and Side supports Add-ons if needed
- » Able to work with Sheet feeder and Part Ejector Extensions
- » Able to Record your programs step-by-step with Teach Mode
- » Presize Positioning of rolls with Semi Auto Bending if needed
- » With pre-recorded programs the Operator may only act to feed and eject the meterial easily. Able to save 1000's of programs via USB port, possibility of saving and recalling you progams of specific applicaitons anytime.

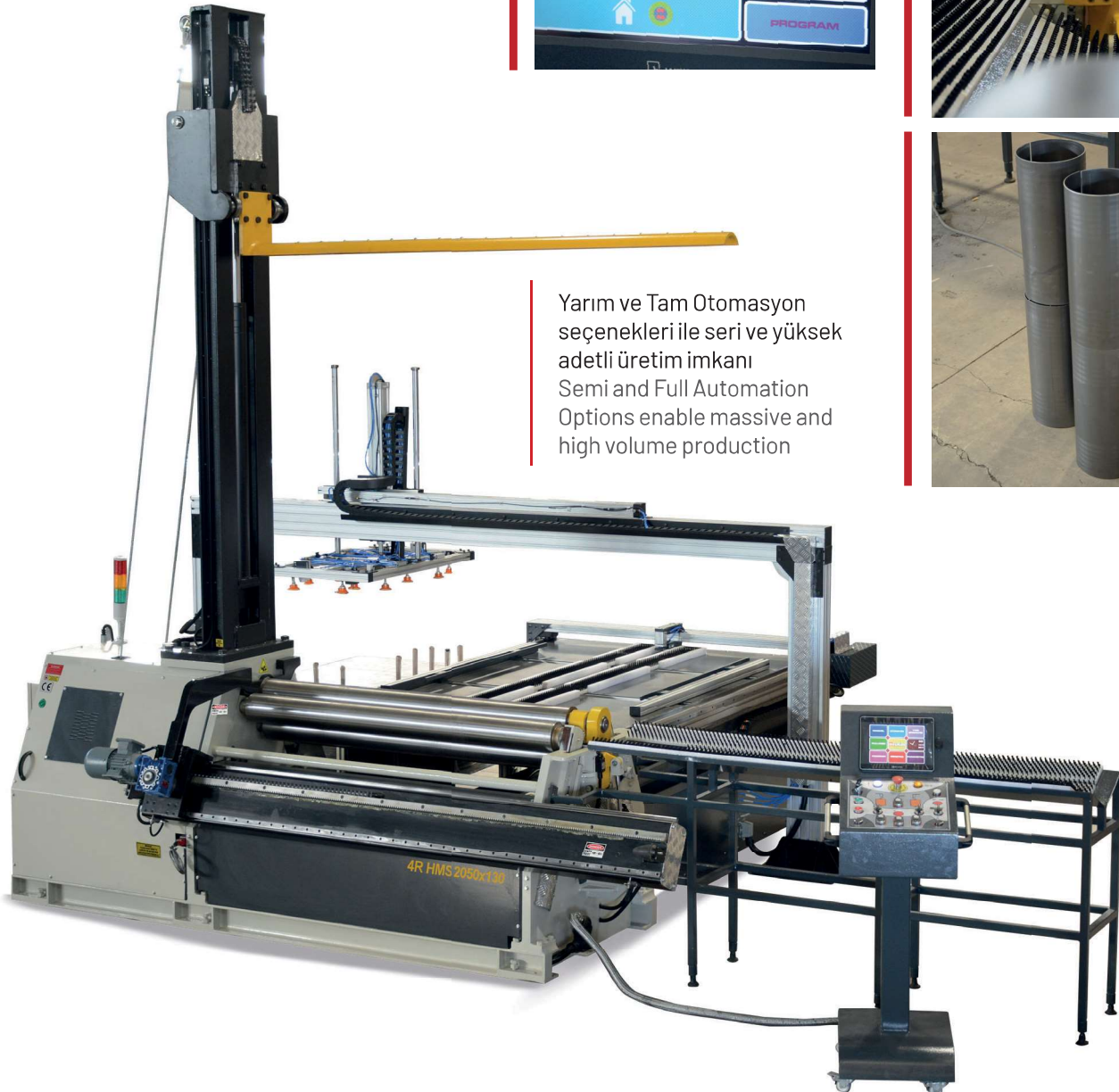
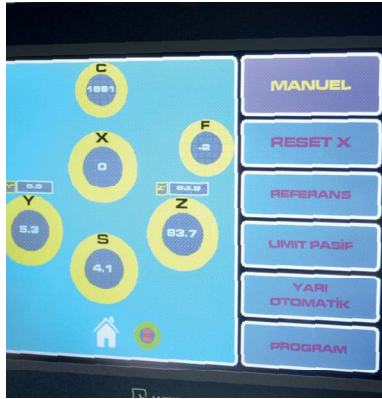


**TR** Standart Özellikler

- » Vakumlu Otomatik Sac kaldırma ve Besleme
- » NC Kontrol ile Otomatik Büküm
- » Çıkartıcı sistem ile kaynak hattına aktarma
- » Büyük çaplarda esneme önleyici Hidrolik Üst vinç
- » Hava Sisteminde Kontrol ve Sıfırlama

**EN** Standard Features

- » Vacuum Sheet Lifting and Positioning Feeding System
- » Automatic Bending with NC Controller Unit
- » Ejector system to Feed the part to Welding line
- » Hydraulic Overhead Crane for Large Diameters to prevent stretching
- » Control over Air System and Re-setting



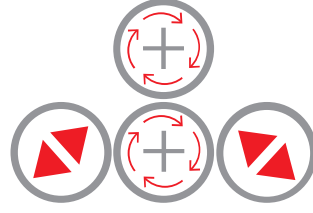
Yarım ve Tam Otomasyon seçenekleri ile seri ve yüksek adetli üretim imkanı  
Semi and Full Automation Options enable massive and high volume production



Model 4R HMS 3100x250



Opsiyonel Hidrolik Üst  
Vinç  
Optional Hydraulic  
Overhead Crane



Motor+Planet Redüktör Tahrikli  
Motor+Planetary Reducer Driven

Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement



Opsiyonel Hidrolik Yan Dayama  
Optional Hydraulic Lateral Support

TR

## Standart Özellikler

- » Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur.
- » Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir.Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir.2 top motor dönüş tahriklidir
- » Üç adet dijital göstergeler ile topların pozisyonu kolayca okunur
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller.
- » Konik kıvrma sistemi
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Kullanma kılavuzu

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » NC kumanda ile otomasyon
- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (Asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Çift Hızlı Ayar Sistemi
- » Kademesiz hız ayarı
- » Hidromotor tahrikli dönüş
- » Çıkartıcı sistem

EN

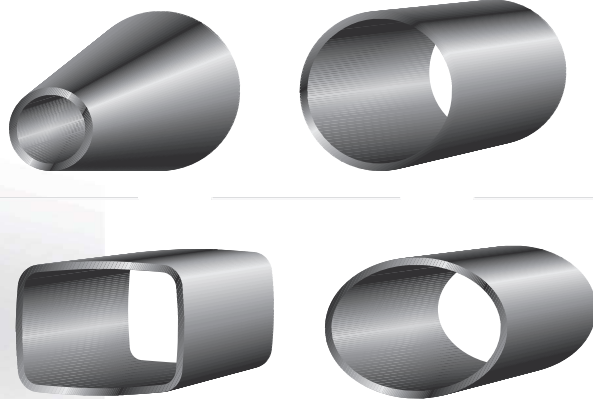
## Standard Features

- » Very suitable for light and medium plates,aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons.
- » Overload Protection
- » Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. Bottom roll powered with cardan joint system.
- » Three digital readouts for easy roll positioning
- » Hydraulic DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Hydraulic balancing system
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » User's manual



## Optional Equipments

- » Automation with NC Control
- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Double speed system
- » Infinitely Variable Speed
- » Hydromotor for rotation
- » Ejector system

Opsiyonel NC Kontrol  
Optional NC Control



Model 4R HMS 2050x150

Standart Tip  
Standard Type



Model 4R HMS 1550x220

Standart Tip  
Standard Type



Açılır Kafa Emniyet Svici  
Safety switch on drop-end



Alt top basınç ayarı  
Pressure adjustment on bottom roll



Model 4R HMS 1270x100

Opsiyonel NC Kontrollü + Otomatik  
Çıkartıcı ve Mekanik Asansörlü  
Optional NC Control + Automatic Plate  
Ejector and Mechanical Overhead  
Crane

Model 4R HMS 2050x180

Opsiyonel | NC Kontrollü ve Otomatik Çıkartıcı  
Optional | NC Control and Automatic Plate Ejector



Opsiyonel Konik  
Dayama Aparatı için  
Destek Uygulaması  
Optional Support  
Application for Conical  
Bending Device



Model 4R HMS 4100x250

Standart Tip  
Standard Type



STANDART  
STANDARD



Alt Top Basınç Ayarı  
Bottom Roll Pressure  
Adjustment



Dijital Gösterge  
Digital Readout



Hidrolik Açılır Kafa  
Hydraulic Dropend

Model 4R HMS 1050x60

Opsiyonel  
Optional NC Kontrollü  
With NC Controller



OPSIYONEL  
OPTIONAL



Hız Ayarı  
Speed Variation



NC Kontrol  
Nc Controller



Çift Hız  
Double Speed



Model 4R HMS 650x80

Standart Tip  
Standard Type



Model 4R HMS 1050x100

Standart Tip  
Standard Type





# 4 RHMS

Kapasiteler  
Capacities



650-1050

TR	EN		4R HMS 650x80	4R HMS 1050x80	4R HMS 1050x100	4R HMS 1050x130
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5 / 2	2 / 2,5	4/5
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2 / 2,5	2,5 / 3,5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+0,75	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2770
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1100
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1250	2050

1270

TR	EN		4R HMS 1270x80	4R HMS 1270x100	4R HMS 1270x130	4R HMS 1270x150	4R HMS 1270x180	4R HMS 1270x200
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150	1350	1350
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	1250	1350	2150	2155	2700	3000

1550

TR	EN		4R HMS 1550x80	4R HMS 1550x100	4R HMS 1550x130	4R HMS 1550x150	4R HMS 1550x180	4R HMS 1550x200	4R HMS 1550x220	4R HMS 1550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	0,5/1	1/1,5	2,5/3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	120/400	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	2850	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	950	950	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1350	1500	2250	2370	2900	3250	4250	4650

Sac kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



# 4 RHMS

Kapasiteler  
Capacities

TR	EN		4R HMS 2050x130	4R HMS 2050x150	4R HMS 2050x180	4R HMS 2050x200	4R HMS 2050x220	4R HMS 2050x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	1150	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2450	2800	3300	3750	4800	5350

2050

TR	EN		4R HMS 2550x150	4R HMS 2550x180	4R HMS 2550x200	4R HMS 2550x220	4R HMS 2550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	1150	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3230	3700	4250	5400	6100

2550

TR	EN		4R HMS 3100x180	4R HMS 3100x200	4R HMS 3100x220	4R HMS 3100x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	3100	3100	3100	3100
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min. bükme çapı	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,5	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1350	1350	1500	1500
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	4100	4750	6000	6800

3100

Sac kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.

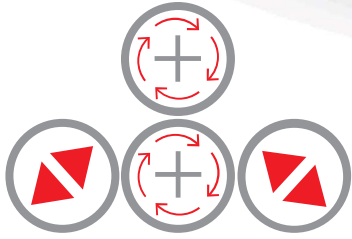
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



Model 4RM 1550x130



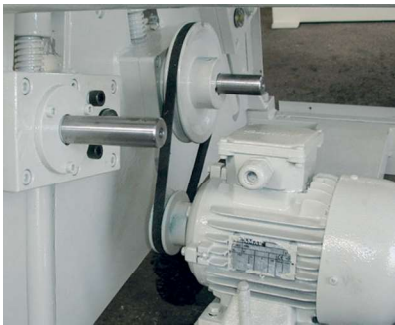
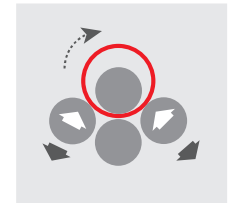
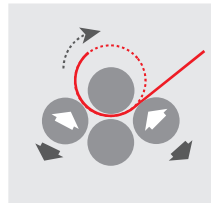
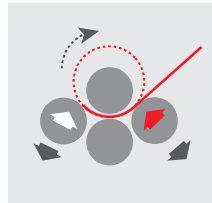
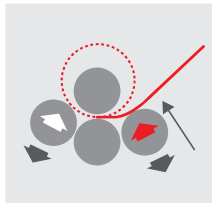
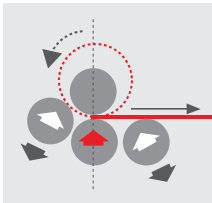
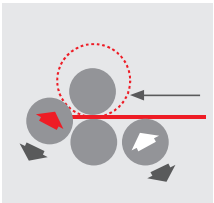
Opsiyonel dijital  
gösterge  
Optional digital  
read-out



Motor+Redüktör Tahrikli  
Motor+Reducer Driven



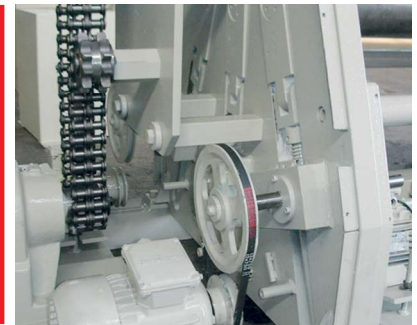
Mekanik Lineer Hareket  
Mechanic Linear Movement



Motorlu Yan ve Alt Miller  
Motorized Side and Bottom Rolls



Standart Elle Açılabilen Sac  
Çıkarma Kafası  
Standart Manual Drop-End



Motorlu Yan Top Hareketi  
Motorized Side Roll System

## MOTORISED 4 ROLLS MECHANICAL PLATE BENDING MACHINES

**TR** Standart Özellikler

- » En ekonomik dört toplu modellerdir
- » Hafif sac, alüminyum ve paslanmaz malzemelerin kıvrılması için uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Alt top ve yan toplar redüktörle aşağı yukarı hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst ve alt top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir
- » El ile açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
- » Konik kıvrırma makarası
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Dijital göstergeler (3 adet)
- » Sertleştirilmiş miller
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » NC Kontrol
- » Kademesiz Hız Ayarı

**EN** Standard Features

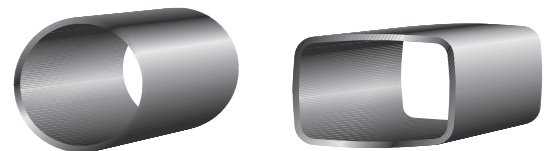
- » Very economical four roll machines
- » Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement
- » Overload Protection
- » Top and bottom roll is powered by electrical motor with gearbox
- » Manual DropEnd for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Conical Bending device
- » Built according to EC Safety Directives and has CE
- » User's manual

**Optional Equipments**

- » Digital ReadOuts (3 pcs.)
- » Induction hardened rolls
- » Ground and polished rolls
- » NC Control
- » Adjustable Stepless Speed

TR	EN		4RM 10x130	4RM 12x130	4RM 15x130	4RM 20x130
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1270	1550	2050
Ön kıvrırma kapasitesi	Prebending capacity	mm(x1.5/x5)	4/5	3/4	2,5/3,5	2/3
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm(x1.5/x5)	5/6	4/5	3,5/4,5	3/4
Üst ve Alt top çapları	Top and Bottom roll dia	mm	130	130	130	130
Yan top çapı	Lateral roll dia	mm	110	110	110	110
Min. çap	Min. bending dia	mm	195/650	195/650	195/650	195/650
Motor gücü	Motor power	kw	2,2 + (3x0,75)	2,2 + (3x0,75)	2,2 + (3x0,75)	2,2 + (3x0,75)
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	5	5
Uzunluk	Length	mm	2500	2750	3000	3500
Genişlik	Width	mm	900	900	900	900
Yükseklik	Height	mm	850	850	850	850
Ağırlık	Weight	kg	1300	1420	1550	1900

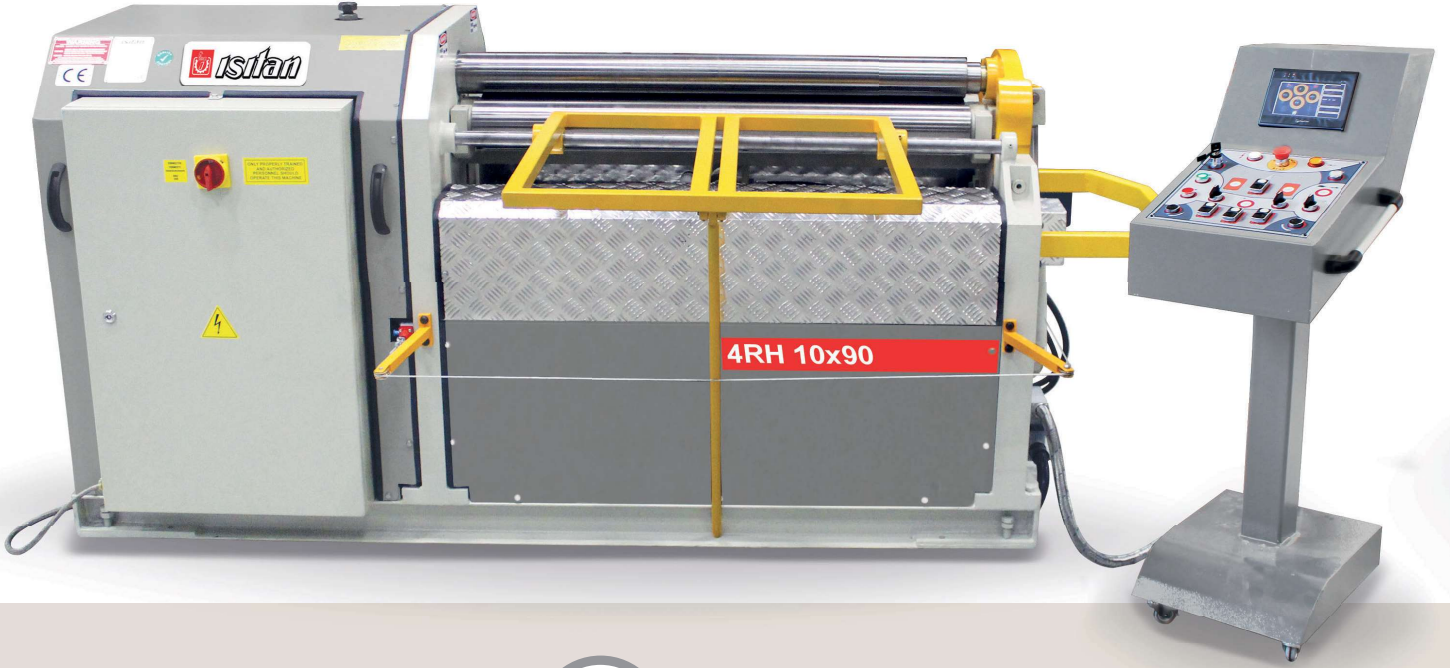
Sac kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.





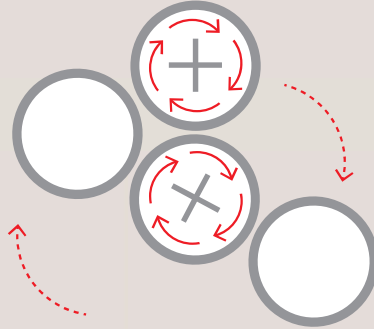
Model 4RH 10x90

Hidrolik Tip  
Hydraulic Type



Model 4RH 15x100

Hidrolik Tip  
Hydraulic Type



Hidromotor + Planet Redüktör Tahrikli  
Hydromotor + Planetary Reducer Driven



Dairesel hareketli alt mil grubu  
Lower rolls with orbital movement



Model 4RH 10x75

Mekanik Tip  
Mechanical Type



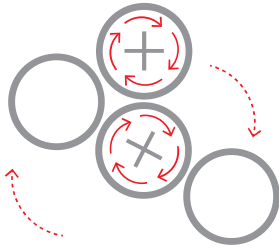
Egzoz bükümü için en etkili makinedir.  
Most effective machine for exhaust  
bending.

Gaz veya su tankları için idealdir.  
Ideal for Liquid Fuel or Heater Tanks.



Model 4RHM 10x60

Mekanik Tip  
Mechanical Type



Motor+Sonsuz Vidalı  
Motor+Wormgear



Dairesel hareketli alt mil grubu  
Lower rolls with orbital movement



Kusursuz önbüküm  
Perfect pre-bending



Tutarlı çap sonucu  
Accurate diameter results



Hidrolik açılır kafa  
Hydraulic drop-end



## TR Genel Özellikler

- » Hidrolik 4 Toplu Kaset tipi bu modellerimiz Özel Eliptik, Kare Bükümler yapabilmekte ve Otomotiv sektöründe önemli bir popülaritesi bulunmaktadır.
- » Özel bu şekilleri rahat bükümler için, 4RH Modellerimizde NC kontrol üniteleri Standart olarak teklif edilmektedir.

## EN General Features

- » Hydraulic 4 Roll Cassette Type plate bending machines are very suitable to bend Elliptical, Square Tanks and various geometries and are very popular in automotive market.
- » To bend these special shapes we offer NC control Units included in our 4RH Models as standard.

## TR Standart Özellikler

- » Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Üst mil planet redüktör ile tahrik edilmiştir. (RH model)
- » Üst top elektrik motoru ve redüktör ile tahrik edilmiştir (4RHM Model)
- » Alt ve Yan millerin hareketi Lineer motorlar ile sağlanmıştır. (RHM model)
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- » Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanım.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK 45) sıcak hadde çelik miller
- » AB güvenlik normlarına uygundur ve CE işaretine sahiptir
- » Standart NC kontrol
- » Kullanma kılavuzu

## EN Standard Features

- » Very economical four roll machines
- » Very suitable for light plates, aluminum or stainless steel
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Overload Protection
- » Top Roll drive with Hydromotor and Planetary Reducer Gearbox (RH Model)
- » Top roll is powered by electrical motor with gearbox (4RHM Model)
- » Pinch Roll and Lateral Rolls move with motor and screw jacks in linear movement (RHM Model)
- » Hydarulic Drop-end for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with Mobile Control Panel
- » Welded Steel frames
- » Hot rolled SAE 1050 (CK 45) Steel Rolls
- » Built according to EC Safety Directives and has CE
- » NC control as Standard Equipment
- » User's manual

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Sertleştirilmiş miller
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar

## Optional Equipments

- » Induction hardened rolls
- » Ground and polished rolls

TR	EN		4RH 10-60	4RH 10-75	4RH 10-90	4RH 10-130	4RH 13-115	4RH 15-90	4RH 15-130
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1350	1550	1550
Ön kıvrıma kapasitesi	Prebending capacity	mm	0,6	1	2	4	3	1,5	3
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	1	1,5	2,5	5	4	2	4
Top çapları Ø	Rolls Ø	mm	60	75	90	130	115	90	130
Motor gücü	Motor Power	kw	1.1	1.1	2.2	3	3	2.2	3
Çalışma hızı	Working speed	m/dk. m / min.	4.5	4.5	4,5	4,5	4,5	4,5	5
Uzunluk	Lenght	mm	2050	2050	2250	2250	2550	2750	2750
Genişlik	Weight	mm	875	875	1000	1000	1000	1000	1000
Yükseklik	Height	mm	1060	1060	1500	1500	1500	1500	1500
Ağırlık	Weight	kg	720	750	900	1560	1685	1100	1760

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength

Model 4R OM 1550x130

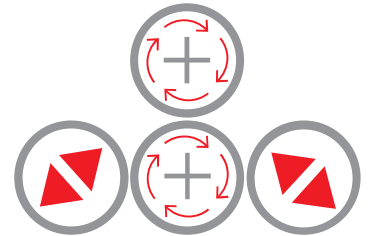


### TR Standart Özellikler

- » Bu bükme makinalarımız özellikle ondülin şekli verilmiş hazır veya özel ölçülü saclara yuvarlak form verme, silindir bükme işleri için 3mm kalınlığa kadar kapasitede üretilebilmektedir.
- » Yuvarlak bükülen Ondülin sacların kullanım alanları yaygın olarak, Tank mukavemeti, Çatı Kaplama ve Tahıl Silolarıdır. İsteğe özel ondülin saclar için ise özel top imalatı yapılmaktadır.

### EN Standard Features

- » These forming machines are specifically designed to rolling the corrugated sheets of galvanized steel up to 3mm thickness.
- » Corrugated steel is mainly rolled for tanks or silos. The profile can be custom made according to customer request.



Motor+Redüktör Tahrikli  
Motor+Reducer Driven



Motorlu Lineer Hareket  
Motorized Linear Movement



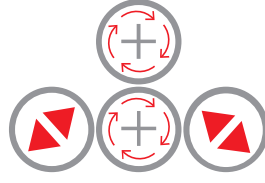




Model 4R HOM 1270x220

4 Toplu Özel Üretim Ondülün Sac Bükme Silindir Makinesi  
4 Roll Special Production Corrugated Steel Sheet Bending Machine

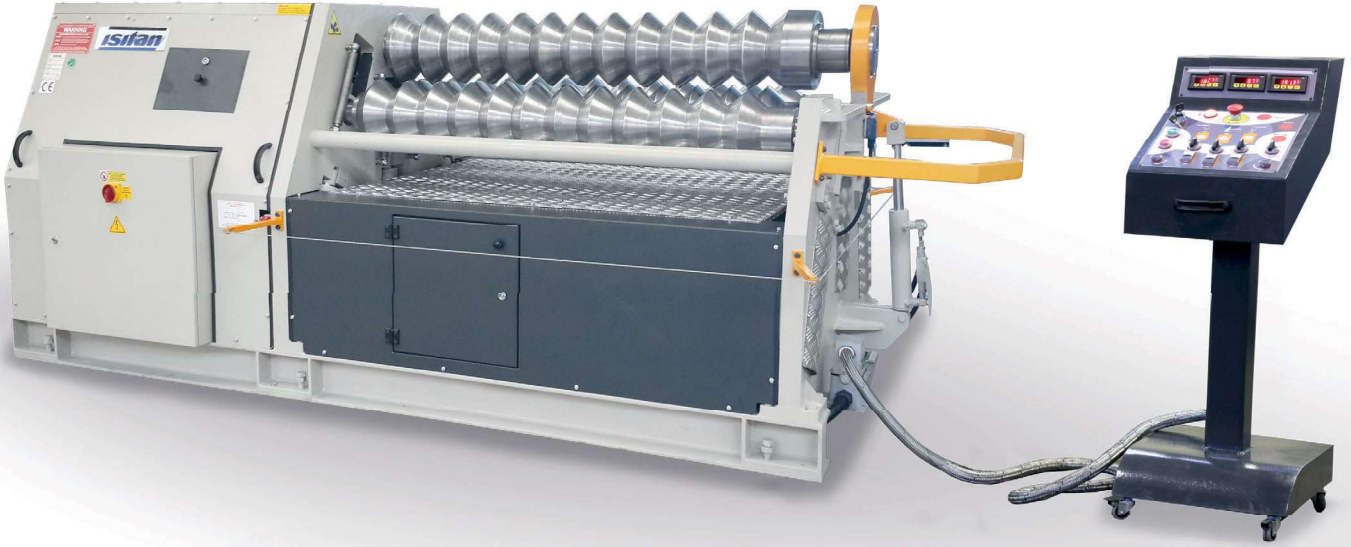




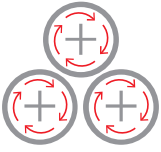
Motor+Planet Redüktör Tahrikli  
Motor+Planetary Reducer Driven



Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement







Hidromotor+Planet Redüktör Tahrikli  
Hydromotor+Planetary Reducer Driven



Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement

Model 3R HSS 30x350



## TR Standart Özellikler

- » Orta ve ağır platine sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- » Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için, çok uygundur
- » Yan toplar hidrolik lineer (aşağı-yukarı) olarak hareket etmektedir
- » Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- » Yan toplar ve üst top hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top tahrikli)
- » Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır.
- » Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- » İki adet dijital göstergeler ile alt topların pozisyonu okunur.
- » Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- » SAE 1050 (CK45) induksiyonla sertleştirilmiş dövme çelik miller
- » Rulmanlı konik kıvrma sistemi
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi
- » Çift hızlı çalışma sistemi
- » Profil-boru-lama kıvrma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları

## EN Standard Features

- » Very suitable for medium and heavy plates, aluminum or stainless steel bending
- » Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- » Lateral rolls move linear way with hydraulic pistons
- » Overload protection
- » Lateral rolls and top roll is powered by hydromotor and planetary gearbox (3 rolls driven)
- » Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- » Easy operation with mobile control panel
- » Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- » Welded steel frames
- » Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- » Conical bending device with ball bearing
- » Central lubrication system
- » Hydraulic balancing system
- » Double speed working system
- » Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Özel işler için taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Profil ve boru kıvrım için özel vals topları
- » Kademesiz Hız Ayarı

## Optional Equipments

- » Overhead crane for large diameters
- » Hydraulic lateral side supports for large diameters
- » Ground and polished rolls for special jobs
- » Section - profile bending rolls set
- » Adjustable Stepless Speed

Model 3R HSS 30x320

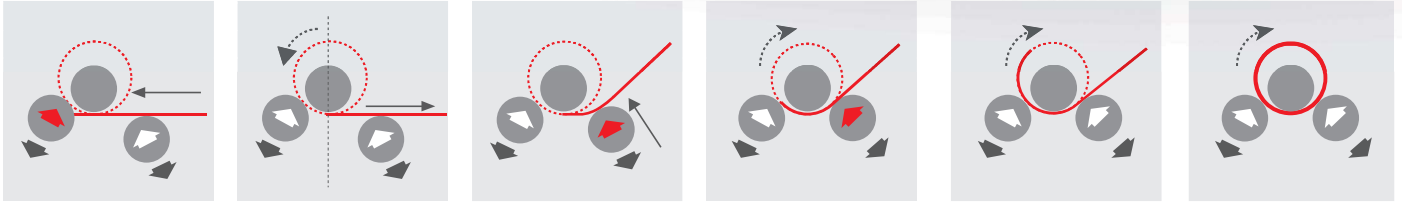
Opsiyonel Asansörlü ve Hidrolik 1 adet Yan Dayamalı  
Optional Overhead Crane and 1 pieces Hydraulic Side supports



## HYDRAULIC 3 ROLL HEAVY DUTY PLATE BENDING MACHINES

## Model 3R HSS 20x320

Opsiyonel Profil-Lama Kıvrma Vals Topları  
Optional Profile-Flat Bar Bending Rolls



TR	EN		3R HSS 20-320	3R HSS 20-350	3R HSS 25-320	3R HSS 25-350	3R HSS 30-320	3R HSS 30-350
Kıvrma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2550	2550	3100	3100
Ön kıvrma kapasitesi	Prebending capacity	mm	16 / 20	20 / 25	13 / 16	16 / 20	10 / 13	13 / 16
Kıvrma kapasitesi	Bending capacity	mm	20 / 25	25 / 30	16 / 20	20 / 25	13 / 16	16 / 20
Üst ve Alt top çapları	Top and Bottom roll dia	mm	320	350	320	350	320	350
Yan top çapı	Lateral roll dia	mm	300	330	300	330	300	330
Min. çap	Min. bending dia	mm	480 / 1600	525 / 1750	480 / 1600	525 / 1750	480 / 1600	525 / 1750
Motor gücü	Motor power	kw	22	22	22	22	22	22
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	1,5 / 5	1,5 / 5	1,5 / 5	1,5 / 5	1,5 / 5	1,5 / 5
Uzunluk	Length	mm	4600	4600	5100	5100	5650	5650
Genişlik	Width	mm	1950	2000	1950	2000	1950	2000
Yükseklik	Height	mm	1750	1750	1750	1750	1750	1750
Ağırlık	Weight	kg	9800	10600	10500	12000	11500	13000

Sac kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

### Model MRM - H 3100x250

Model MRM-H Motor Tahrik Sistem  
Model MRM-H Power Driven System



Hidrolik Üst Top Açma Kafası  
Hydraulic Drop-end

Standart Dijital Göstergeli  
Kumanda Panosu  
Standard Control Panel  
With Digital Readouts



Motor+Planet Redüktör Tahrikli  
Motor+Planetary Reducer Driven



Hidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear Movement

### TR Standart Özellikler

- » Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- » Hidrolik üst top açma kafası
- » Hareketli kumanda paneli
- » Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- » Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
- » Frenli Ana Motor ile hassas kıvrım
- » Konik kıvrıma ve ön kıvrıma sistemi
- » Planet Redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir
- » Sacın hareketini kolaylaştıran Arka Top Bilye Sistemi
- » AB güvenlik direktiflerine uygunluk
- » SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- » Sertleştirilmiş miller
- » Dijital göstergeler (2 adet)
- » Kullanma kılavuzu

### Opsiyonel Aksesuarlar

- » Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- » Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- » Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- » Mil uçlarında tel kanalları
- » NC Kontrol ünitesi
- » Çift hız çalışma
- » Kademesiz Hız ayarı
- » Çıkartıcı Sistem
- » Hidromotor Opsiyonu

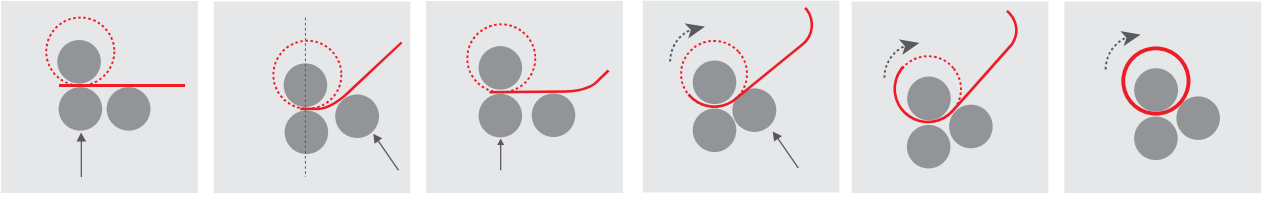
### EN Standard Features

- » Steel Welded main Frames
- » Hydraulic Dropend
- » Mobile Control Panel
- » Motor Powered centralised Rolls
- » Hydraulic movement of Back Roll and bottom roll
- » Main motor with Brake System
- » Conical Bending, PreBending available
- » Planetary Gearbox two rolls driven
- » Back Roll with Ball Bearings for thin sheet Works
- » Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- » SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- » Hardened rolls
- » 2 pcs. Digital Read-Outs
- » User's manual

### Optional Equipments

- » Overhead Crane for large diameters
- » Hydraulic Lateral Side Supports for large diameters
- » Ground and polished rolls
- » Wire grooves on roll ends
- » NC Control
- » Double Speed working
- » Adjustable Stepless Speed
- » Hydromotor Option





Model MRM - H 2050x180



Model MRM - H 1550x150



Opsiyonel Tel Kanalı  
Optional Wire Grooves



# MRM-H

Kapasiteler  
Capacities



TR	EN		MRM-H 650x80	MRM-H 1050x80	MRM-H 1050x100	MRM-H 1050x130
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	650	1050	1050	1050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2,5 / 3	1,5/2	2/2,5	2,5/3
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3 / 3,5	2/2,5	2,5/3	3/5
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	80	100	130
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	80	90	130
Min.	Min. bending	Ø mm	120 / 400	120 / 400	150 / 500	195 / 650
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	1,1+0,75	2,2+1,1
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	5	6,5	5
Uzunluk	Length	mm	1950	2350	2350	2350
Genişlik	Width	mm	750	750	750	950
Yükseklik	Height	mm	960	960	960	1110
Ağırlık	Weight	kg	800	920	1120	1720

TR	EN		MRM-H 1270x80	MRM-H 1270x100	MRM-H 1270x130	MRM-H 1270x150	MRM-H 1270x180	MRM-H 1270x200
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1270	1270	1270	1270
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	1 / 1,5	1,5 / 2	3/4	4/5	5,5 / 7,5	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	1,5 / 2	2/3	4/5	5/7	7,5 / 10	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180
Min.	Min. bending	Ø mm	120 / 400	150 / 450	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6
Uzunluk	Length	mm	2570	2570	3020	3020	3070	3070
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290
Ağırlık	Weight	kg	950	1150	1750	1875	2100	2200

TR	EN		MRM-H 1550x80	MRM-H 1550x100	MRM-H 1550x130	MRM-H 1550x150	MRM-H 1550x180	MRM-H 1550x200	MRM-H 1550x220	MRM-H 1550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	0,5/1	1/ 1,5	2,5/3,5	3,5/4,5	5/7	7/9	8/10	10/12
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	1/1,5	1,5/2	3,5/4,5	4,5/6,5	7/9	9/11	10/12	12/15
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	80	100	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	80	90	130	130	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	120/400	150/450	195/650	225/750	270/900	300/1000	330/1100	375/1250
Motor gücü	Motor power	kw	1,1+1,1	1,1+1,1	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6,5	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	2850	2850	3300	3300	3350	3350	3500	3500
Genişlik	Width	mm	750	750	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	960	960	1110	1110	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	1100	1200	1850	2000	2310	2450	3250	3600

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength



# MRM-H

Kapasiteler  
Capacities

TR	EN		MRM-H 2050x130	MRM-H 2050x150	MRM-H 2050x180	MRM-H 2050x200	MRM-H 2050x220	MRM-H 2050x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	8/10	9/11	10/12
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	130	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	130	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	195 / 650	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	3800	3800	3850	3850	4000	4000
Genişlik	Width	mm	950	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1100	1100	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2050	2250	2690	2950	3750	4200

2050

TR	EN		MRM-H 2550x150	MRM-H 2550x180	MRM-H 2550x200	MRM-H 2550x220	MRM-H 2550x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7	6/8
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9	8/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	150	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	130	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	225 / 750	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	2,2+1,1	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	6	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4300	4350	4350	4500	4500
Genişlik	Width	mm	950	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1100	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	2500	3070	3450	4250	4800

2550

TR	EN		MRM-H 3100x180	MRM-H 3100x200	MRM-H 3100x220	MRM-H 3100x250
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvrıma	Prebending	mm (x1.5/x5)	2/3	3/4	4/6	5/7
Kıvrıma	Bending	mm (x1.5/x5)	3/4	4/6	6/8	7/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	Ø mm	180	200	220	250
Yan top	Lateral roll	Ø mm	150	180	180	200
Min.	Min. bending	Ø mm	270 / 900	300 / 1000	330 / 1100	375 / 1250
Motor gücü	Motor power	kw	4,0+1,1	4,0+1,5	5,5+1,5	7,5+1,5
Bükme hızı	Working speed	m/dak. m/min.	5	6	5	5
Uzunluk	Length	mm	4850	4850	5000	5000
Genişlik	Width	mm	1100	1100	1200	1200
Yükseklik	Height	mm	1290	1290	1370	1370
Ağırlık	Weight	kg	3450	3950	4750	5400

3100

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength



Model MRM - S 2050x190

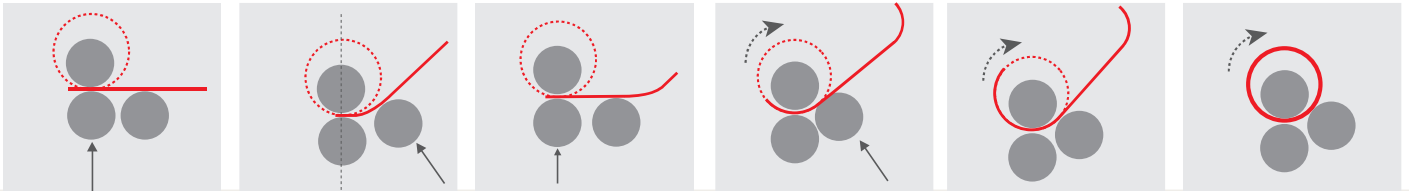
CE



Motor+Planet Redüktör Tahrikli  
Motor + Planetary Gearbox Driven

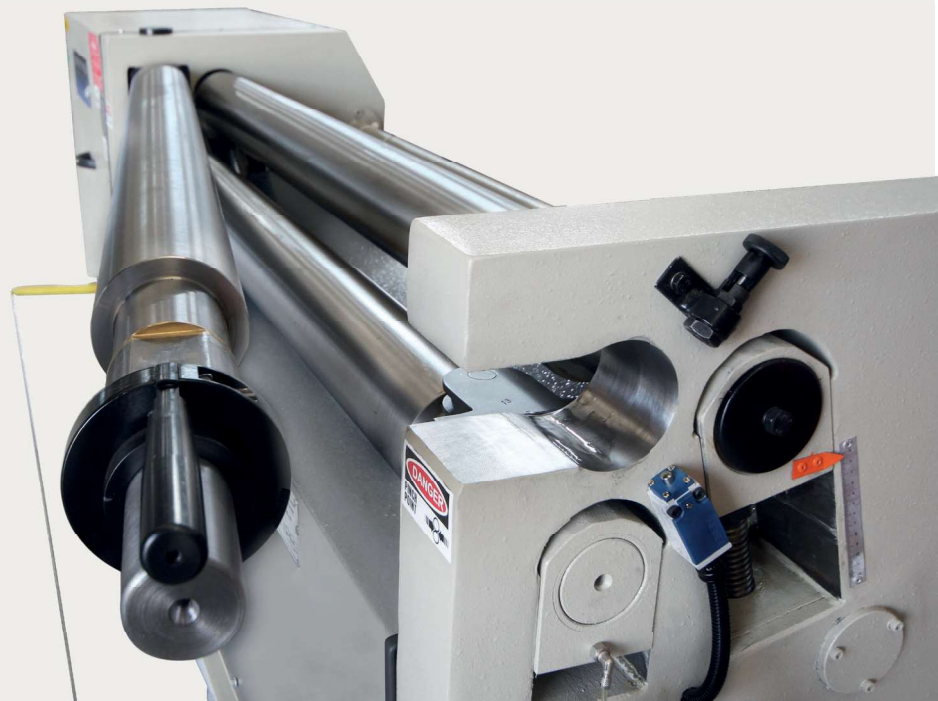


Lineer Arka Top Hareketi  
Linear Back Roll Movement



Standart elle açılır Üst top. Sviçle korunmuş olup güvenlik talimatlarına uygun tasarlanmıştır.

Standard manual drop-end. Combined with a safety switch to comply with regulations





## TR Standart Özellikler

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Tüm modeller planet redüktör tahrikli
- » SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Kaynaklı Çelik ana gövdeler
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Hareketli Kumanda Panosu
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » Merkezi yağlama sistemi
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » Arka Top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- » Üst Top Dayama Sistemi
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

## EN Standard Features

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » All models are planet reducer driven
- » SAE 1050 (CK 45) Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Steel Welded Main Frames
- » Mechanical manual openable dropend
- » Mobile Control Panel
- » Conical Bending Device
- » Central lubrication system
- » Top roll support system
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Motorised Adjustment of Back Roll
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » User's manual

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Profil ve boru bükme topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- » Profil ve boru kıvrırma vals top takımı
- » Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- » Alukobond kıvrırma için delrin yüzüklü üst top
- » Ayarlanabilir kademesi hız
- » NC Kontrol

## Optional Equipments

- » Digital Read-Out for Rear (back) Roll
- » Induction Hardened Rolls
- » Extended Roll Shafts for Profile and Pipe Bending operation
- » Profile and Section Bending Rolls set
- » Motorised bottom roll
- » Plastic coated top roll for Alucobond bending
- » Variable stepless speed
- » NC Control



Opsiyonel dijital kumanda paneli  
Optional control panel with digital readout



Opsiyonel profil kıvrırma işleri için uzatılmış mil uçları ve vals top takımı  
Optional extended roll shafts for profile bending operation and section bending rolls set



Standart Konik Kıvrırma Makarası  
Standard Conical Bending Device

# MRM-S

Kapasiteler  
Capacities



1050

TR	EN		MRM-S 1050x130	MRM-S 1050x150	MRM-S 1050x170	MRM-S 1050x190
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050
Ön kıvrırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	6/7	7/8	8/9	9/10
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	2750	2750	2850	3200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1200	1450	1600	2450

1550

TR	EN		MRM-S 1550x130	MRM-S 1550x150	MRM-S 1550x170	MRM-S 1550x190
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1550	1550	1550	1550
Ön kıvrırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	4/5	5/6	6/7	7/8
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	5/6	6/7	7/8	8/9
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	195	225	255	285
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5
Uzunluk	Length	mm	3250	3250	3350	3700
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300
Ağırlık	Weight	kg	1400	1650	1850	2750

2050

TR	EN		MRM-S 2050x130	MRM-S 2050x150	MRM-S 2050x170	MRM-S 2050x190	MMRM-S 2050x220
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Ön kıvrırma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6	6/7
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5/6	6/7	7/8
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	130	150	170	190	220
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	195	225	255	285	
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,1	1,1	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	3750	3750	3850	4200	4200
Genişlik	Width	mm	650	680	720	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1040	1050	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	1600	1885	2100	3100	4000

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.





# MRM-S

Kapasiteler  
Capacities

TR	EN		MRM-S 2550x150	MRM-S 2550x180	MRM-S 2550x190	MRM-S 2550x220
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	2550	2550	2550	2550
Ön kıvrıma kapasitesi	Prebending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	3/4	4/5	5/6	6/7
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	150	180	190	220
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	225	270	285	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4250	4350	4700	4700
Genişlik	Width	mm	650	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1020	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2150	3050	3400	5000

2550

TR	EN		MRM-S 3050x160	MRM-S 3050x190	MRM-S 3050x200	MRM-S 3050x220
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	3050	3050	3050	3050
Ön kıvrıma kapasitesi	Prebending capacity	mm	1,5 / 2	2/3	3/4	4/5
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	2/3	3/4	4/5	5/6
Üst & Alt top	Top&Bottom Roll	mm	160	190	200	220
Min. bükülebilecek çap.	Min. bending dia	mm	240	285	300	330
Motor gücü	Motor power	kw	2,2	4	4	4
Arka Top Motor gücü	Back Roll Motor power	kw	1,1	1,5	1,5	2,2
Uzunluk	Length	mm	4850	5200	5200	5200
Genişlik	Width	mm	720	950	950	1150
Yükseklik	Height	mm	1050	1300	1300	1400
Ağırlık	Weight	kg	2650	3750	4000	6000

3050

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## DELRİN YÜZÜKLÜ, KOMPOZİT BÜKÜMÜ İÇİN ÖZEL MODEL SPECIAL MODEL FOR COMPOSIT PANEL BENDING WITH SEGMENTED PLASTIC RINGS



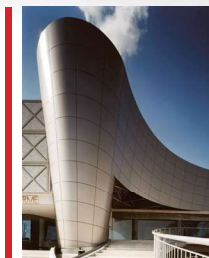
Kompozit panel kıvrıma için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil  
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

Model ÖZEL MODEL  
SPECIAL MODEL



Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil  
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels

Model ÖZEL MODEL  
SPECIAL MODEL



Dış Mekan Tanıtım ve mimari için dizayn edilmiş sert plastik (delrin) parçalı yüzük kaplamalı üst toplu MRM-S Özel Silindir Makinası.

Special Type MRM-S Bending Roll Machine with segmented rubber (plastic) coated top roll to bend composite designed for outdoor design and architecture panels production.

Kompozit panel kıvrım için opsiyonel delrin (plastik) yüzük kaplamalı üst mil  
Optional special plastic segmented coated top roll for bending composite panels



**Model** 3R HMD 1270x90Döküm Gövde  
Cast Iron FramesSertleşmiş miller standart  
Standard hardened rolls**YENİ NEW**3 TOP BİRDEN Motor Tahrikli  
ALL 3 ROLLS are Motor+Planetary  
Reducer DrivenHidrolik Lineer Hareket  
Hydraulic Linear MovementStandart Elle Açılan Üst Top Mekanizması  
Standart Tel Kanalları Ø4 - Ø7 - Ø10 mm  
Standard manual Drop-End Mechanism  
Standard Wire Grooves on rolls Ø4 - Ø7 - Ø10mmStandart Arka Top Hareketi için  
Dijital Gösterge ve Joystick Kontrol  
Digital Read-Out and Joystick  
Control for Back Roll AdjustmentStandart Hidrolik Arka Top Pistonu  
Standard Hydraulic Back Roll Piston**TR** Standart Özellikler

- » 3 Top birden Motor ve Zincir tahrikli
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli sertleşmiş miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrırma Makarası, Joystick ile rahat konik pozisyonlama
- » El ile açılabilir Üst Top, Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu
- » Dijital gösterge

**EN** Standard Features

- » All 3 rolls powered by a single Gearbox and gear system
- » SAE 1050 Quality Certificated Induction hardened Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device, Easy Conical positioning with Joystick
- » Manual dropend , Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » User's manual
- » Digital readout

TR	EN		3R HMD 1270 x 90	3R HMD 1550 x 90	3R HMD 2050 x 95
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1550	2050
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m/min.(dk)	6	6	6
Motor gücü	Motor power	kw	1.1+0,75	1.5+0,75	1.5+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4/6/9	4/6/9	4/6/9
Uzunluk	Length	mm	2350	2650	3050
Genişlik	Width	mm	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	760	760	760
Ağırlık	Weight	kg	520	580	715

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.





Motor Tahrikli  
Motor Driven



Linear Arka Top Hareketi  
Linear Back Roll Movement

Model IRM 2050x130



Model IRM 1550x140

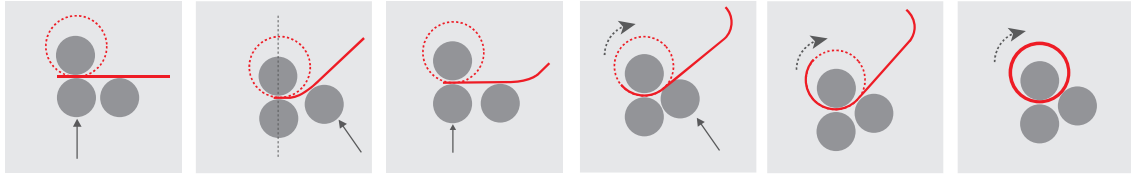


Opsiyonel dijitali kumanda paneli  
Optional control panel with digital  
readout



Standart elle açılabilen sac çıkartma kafası  
Standard manual dropend

## MECHANICAL ASSYMETRICAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES

**TR** Standart Özellikler

Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksami yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Sfero dökümden ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Rulmanlı Üst Mil Destek Sistemi
- » Topların Sonunda Tel kıvrırma Kanalları
- » Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- » IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Ayarlanabilir Kademersiz Hız

**EN** Standard Features

This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 5 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers. Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

- » Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- » SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- » Spheroid Cast Iron Main Frames
- » Mobile control panel by foot pedal
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Top roll support system with bearing
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
- » User's Manual

**Optional Equipments**

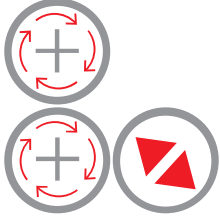
- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Adjustable Stepless Speed

TR	EN		IRM 1050x110	IRM 1050x130	IRM 1270x120	IRM 1270x140	IRM 1550x110	IRM 1550x140	IRM 2050x110	IRM 2050x130	IRM 2050x140	IRM 2550x140
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1270	1270	1550	1550	2050	2050	2050	2550
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	4	5	4	5	3	4	2	3	4	2.5
Top çapları	Roll diameters	Ø mm	110	130	120	140	110	140	110	130	140	140
Dönme hızı	Roll speed	mm/min. (dk)	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3	3.5	3.5	3.5
Motor gücü	Motor power	kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2+0,75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13	4-7-9-13
Uzunluk	Length	mm	2200	2200	2470	2470	2700	2700	3200	3200	3200	3700
Genişlik	Width	mm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750
Yükseklik	Height	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Ağırlık	Weight	kg	990	1200	1115	1350	1200	1420	1380	1500	1650	1850

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

Model MSM 1270x100

Motorlu  
Motorized



Motor Tahrikli+ Helisel Tip  
Motor+ Helical Type Reducer Driven



Lineer Arka Top Hareketi  
Linear Back Roll Movement



Model MSM 1550x100

Motorlu  
Motorized



Model MS 1270x90

Manuel  
Manual





## 3 ROLLS MANUAL AND MOTORISED HEAVY DUTY PLATE BENDING MACHINES

## Model MSM 2050x100

Motorlu  
Motorized



## TR Standart Özellikler

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (MSM)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (MSM)
- » Konik Kıvrıma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » MSM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

## EN Standard Features

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (MSM)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on MSM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on MSM models
- » Built according to EC Safety Directives (CE certificate)
- » User's manual

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Sertleştirilmiş miller
- » Dijital gösterge

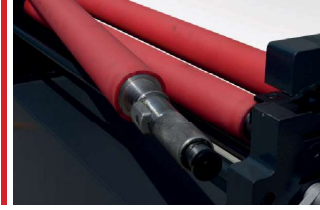
## Optional Equipments

- » Induction hardened rolls
- » Digital readout

TR	EN		MS 1270x90	MSM 1270x100	MSM 1550x100	MSM 2050x100	MSM 2550x100
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1270	1270	1550	2050	2050
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	3.0	2.5	1.8	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	100	100	100	100
Dönme hızı	Roll speed	mm/min.(dk)	—	6	6	6	6
Motor gücü	Motor power	kw	—	1,5	1,5	1,5	1,5
Uzunluk	Length	mm	1850	1570	1770	2070	2570
Genişlik	Width	mm	430	430	430	430	430
Yükseklik	Height	mm	1200	1130	1130	1130	1130
Ağırlık	Weight	kg	530	650	700	850	950

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

Model RM 1270x90

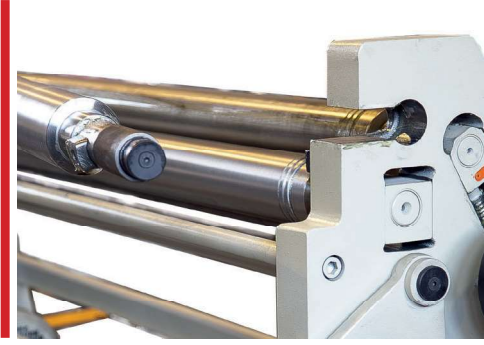


Opsiyonel Kaplamalı Miller  
Optional Coated Rolls



Model RS 1270x90

## MOTORISED AND MANUAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası  
Standard Manual Dropend



Opsiyonel dijitalli kumanda paneli  
Optional control panel with digital  
readout



Standart kafa açma sviçi  
Standard drop-end safety switch



## TR Standart Özellikler

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- » Konik Kıvrırma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrırma kanalları
- » RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

## EN Standard Features

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chaingear system (RM)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on RM models
- » Built according to EC Safety Directives (CE)
- » User's manual

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
- » Kapalı tip alt kapak saclar (RS)

## Optional Equipments

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Optional variable speed system
- » Optional full closed sheet covers (RS)

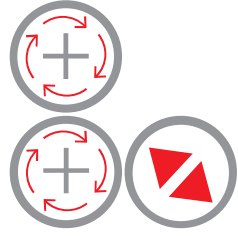
TR	EN		RM 1050x90	RM 1270x90	RM 1550x90	RM 2050x95	RS 1050x90	RS 1270x90	RS 1550x90	RS 2050x95
Kıvrırma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Kıvrırma kapasitesi	Bending capacity	mm	3.0	2.5	2.0	1.5	3.0	2.5	2.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Dönme hızı	Roll speed	m / dk	6	6	6	6	—	—	—	—
Motor gücü	Motor power	kw	1.1	1.1	1.5	1.5	—	—	—	—
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	Ø mm	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9	4/6/9
Uzunluk	Length	mm	1630	1850	2130	2630	2080	2300	2580	3080
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1200	1200	1200	1200	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	480	520	580	715	410	450	560	650

Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.



Model IR 1270x75x1,2mm

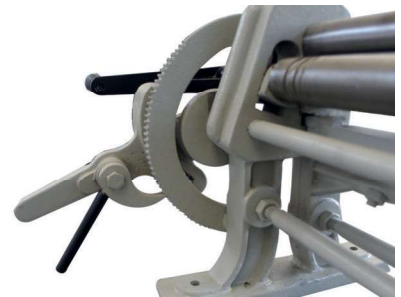
Motorlu Ayak Pedallı  
Motorized and Foot Pedal



Opsiyonel Kafa Açma Sviçi  
Optional Drop-End Safety Switch



Standart Elle Açılabilen Sac  
Çıkarma Kafası  
Standard Manual Dropend



Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top  
ayarlama  
With Geared Lock, Easy Backroll  
Adjustment

**TR Standart Özellikler**

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE sertifikası)
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Sertleştirilmiş miller
- » Kafa Açma Emniyet sviçi

**EN Standard Features**

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chaingear system
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on IR models
- » Built according to EC Safety Directives(CE certificate)
- » User's manual

**Optional Equipments**

- » Induction Hardened Rolls
- » Safety switch on drop-end

**Model** IR 1050x56

TR	EN		IR 1050 x 46	IR 1050 x 56	IR 1050 x 68	IR 1050 x 75	IR 1270 x 56	IR 1270 x 68	IR 1270 x 75	IR 1550 x 68	IR 1550 x 75	IR 2050 x 75
Kıvrıma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	0.8	1.0	1.5	2.0	0.8	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Motor gücü	Motor power	kw	0.75	0.75	1.5	1.5	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/7/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1500	1500	1610	1610	1750	1830	1830	2110	2110	2610
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	210	240	340	385	300	375	400	400	430	590

Model R 1270x75x1,5mm

Manuel kollu  
Manual by Arm



Model R 1050x56x1,0mm

Manuel kollu  
Manual by Arm



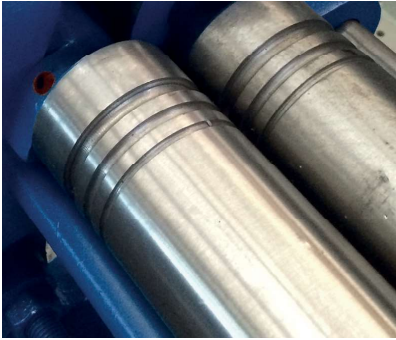


**TR** Standart Özellikler

- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrma kanalları
- » Kullanma kılavuzu

**Opsiyonel Aksesuarlar**

- » Sertleştirilmiş miller



Standart Tel Kanalları  
Wire Grooves as standard

**EN** Standard Features

- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » User's manual

**Optional Equipments**

- » Induction Hardened Rolls

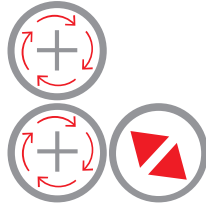


Kolay Alt top Sıkıştırma Kolu  
Easy Bottom Roll Pinching

TR	EN		R 1050 x 46	R 1050 x 56	R 1050 x 68	R 1050 x 75	R 1270 x 56	R 1270 x 68	R 1270 x 75	R 1550 x 68	R 1550 x 75	R 2050 x 75
Kıvrma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1270	1550	1550	2050
Kıvrma kapasitesi	Bending capacity	mm	0.8	1.0	1.5	2.0	0.8	1.2	1.5	1.0	1.2	1.0
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	46	56	68	75	56	68	75	68	75	75
Tel kanalları	Wire grooves dia.	mm	4/7/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10	4/6/10
Uzunluk	Length	mm	1400	1400	1930	1930	1750	2150	2150	2430	2430	2930
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1120	1120	1160	1160	1120	1160	1160	1160	1160	1160
Ağırlık	Weight	kg	160	185	280	300	230	310	330	350	365	525

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

## Model RST-M 1270x86x2.5mm



El ile ayarlanan Vidalı Arka Top ve Alt Top Kaldırım  
UP-Down Setting of Bottom and Back Roll is made by screws, Manually



Takviyeli Silindir Makinası , Motorlu , Panolu ve Pedallı  
Motorized - Electrical Box and Foot Pedal Operated

## Model RST 1270x86x2.5mm



Takviyeli Silindir Makinası , Manuel Kollu  
Manual Economical Type Plate Roll Machine

## TR Standart Özellikler

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 2.5 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
- » Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makina Kaporta ve Sac Aksami yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır. Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Redüktörlü Ana Motor ( RST Motorlu )
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Arka ve alt mil çift taraftan kollu vida ile aşağı-yukarı hareket etmektedir
- » Motorla veya manuel tahrik edilen merkezi miller
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Ayak pedali ile kumanda ( RST Motorlu )
- » Kullanma kılavuzu

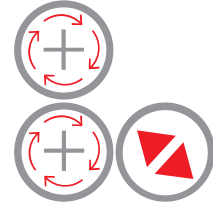
## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Sertleştirilmiş miller

TR	EN		RST 1270x86	RST-M 1270x86	RST 1550x86	RST-M 1550x86
Kıvrma uzunluğu	Usefull length	mm	1250	1250	1550	1550
Kıvrma kapasitesi	Bending capacity	mm	2.5	2.5	2	2
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	86	86	86	86
Dönme hızı	Roll speed	mm/min.(dk)	—	12	—	12
Motor gücü	Motor power	kw	—	1,5	—	1,5
Uzunluk	Length	mm	1800	2200	2100	2500
Genişlik	Width	mm	700	700	700	700
Yükseklik	Height	mm	1250	1250	1250	1250
Ağırlık	Weight	kg	425	490	460	520

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

Model MTS 1300x75x1,5



## TR Standart Özellikler

- » Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- » Döküm Ana Gövdeler
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- » El ile açılabilir üst top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları

## Opsiyonel Aksesuarlar

- » Sertleştirilmiş miller

## EN Standard Features

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and chain-gear system
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls

## Optional Equipments

- » Induction Hardened Rolls

TR	EN		MTS 1300X75
Çalışma Boyu	Working Length	mm	1300
Kıvrıma kapasitesi	Bending capacity	mm	1,5
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	75
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/6/10
Motor gücü	Motor power	kw	1,1
Uzunluk	Length	mm	1650
Genişlik	Width	mm	430
Yükseklik	Height	mm	1160
Ağırlık	Weight	kg	350



Elle açılır üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları  
Manual Drop-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll

Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength



Model R 610x46



R 610 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası  
Manual slip roll without stand

Model R 1050x46



R 1050 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası  
Manual slip roll without stand

Model R 1270x46



R 1270 x 46 Ayaksız manuel-kollu silindir makinası  
Manual slip roll without stand



Dişli Ay Çarkı ile Hızlı Arka-Top Ayarlama  
With Geared Lock, Quick Back Roll Adjustment

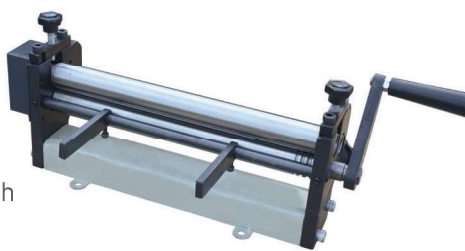
TR	EN		R 610x46	R 1050x46	R 1270x46
Çalışma Boyu	Working Length	mm	600	1000	1250
Kıvrım kapasitesi	Bending capacity	mm	1,0-1,2	0,8-1,0	0,6-0,8
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	46	46	46
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/7/9	4/7/9	4/7/9
Uzunluk	Length	mm	900	1400	1620
Genişlik	Width	mm	500	500	500
Yükseklik	Height	mm	400	400	400
Ağırlık	Weight	kg	90	120	150

Model S-300



S-300 Kollu silindir makinası, Mengeneli kullanım için  
Manual slip roll (Use with Wise Attachment)

Model SA-300



SA-300 Kollu silindir makinası, Vidalı Sabitleme  
Manual slip roll, With Screw holes to fix

TR	EN		S-300	SA-300
Çalışma Boyu	Working Length	mm	300	300
Kıvrım kapasitesi	Bending capacity	mm	1,0	1,0
Mil Çapları	Rolls Diameters	Ø mm	32	32
Tel Kanalları	Wire Grooves	Ø mm	4/7/9	4/7/9
Uzunluk	Length	mm	480	480
Genişlik	Width	mm	220	220
Yükseklik	Height	mm	190	180
Ağırlık	Weight	kg	20	20

Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.

Model TS 1300x75x1,5



Model TS 1050x50x1,0



Elle açılır üst top , Kolay ayarlanabilir arka top vidaları  
Manual Dorp-end , Easy setting with comfortable screwheads for back roll

## TR Standart Özellikler

- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 1 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
- » Uzun Ömürlü Gövdeler
- » Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Uygun fiyatı ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

## EN Standard Features

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 1 mm thickness materials.
- » Long life cast frames
- » It is used in Aluminium Bendings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

TR	EN		TS1050x50	TS1300x75
Kıvrma uzunluğu	Usefull length	mm	1050	1300
Kıvrma kapasitesi	Bending capacity	mm	1.0	1.5
Top çapları Ø	Roll diameters Ø	mm	50	75
Tel kanalı ölçüleri	Wire grooves dia.	mm	4/7/10	4/7/10
Uzunluk	Length	mm	1400	1600
Genişlik	Width	mm	300	300
Yükseklik	Height	mm	400	400
Ağırlık	Weight	kg	85	105

Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg / mm<sup>2</sup> sac mukavemetine göre verilmiştir.  
Plate bending capacities are given for 24kg / mm<sup>2</sup> plate yielding strength.