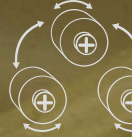




TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Küresel grafitli dökme demir gövde
- 2 Her 3 top motor tahriklidir
 - Özel sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik miller
 - Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
 - Kılavuz yan dayamalar
- 3 Frenli motor ile hassas büküm
- 4 Sertleştirilmiş standart vals topu takımı
- 5 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 6 Alt topların pozisyonu için dijital gösterge
 - Alt miller aşağı yukarı hareketli



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 40

NEW
YENİ
НОВАЯ



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Stable cast steel frame
- 2 3 Rolls are motor driven
 - Special hardened and polished rolls
 - Horizontal and vertical working position
 - Lateral side supports
- 3 Brake motor equipped for the precision bending
- 4 Hardened standard roll-set
- 5 Mobile control panel
- 6 Two digital read-outs for position of bottom rolls
 - Bottom rolls hydraulic movable up-down



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Литая стальная рама
- 2 3 вала с приводом от двигателя
 - Специальные упрочненные и полированные ролики
 - Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
 - Боковая поддержка
- 3 Тормозная система для более точной гибки
- 4 Упрочненные стандартные ролики
- 5 Мобильная стойка управления
- 6 2 цифровых индикатора положения боковых валов
 - Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой



ÖZEL DONANIM

- 7 NC Kontrol
- 8 Spiral bükme vinci
- 9 Özel profil valsı
 - Boru bükme vals topları



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 NC Control
- 8 Spiral bending crane
- 9 Special profile rolls
 - Pipe/Tube bending rolls

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 NC контроллер
- 8 Кран поддержки для спиральной гибки
- 9 Специальные ролики для профиля
 - Ролики для гибки прутка/ трубы



HPK 40

Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	35
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	35
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	137
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	7
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1.47
Uzunluk Length Длина	mm	1050
Genişlik Width Ширина	mm	700
Yükseklik Height Высота	mm	1250
Ağırlık Weight Вес	kg	415

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
•All technical specifications are subject to change without notice.
•Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon gövde
 - Her 3 top motor tahriklidir
 - Sertleştirilmiş özel çelik miller
- 2 Hidrolik hareketli üst top
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Standart vals takımı
- 5 Yan dayamalar
- 6 Frenli motor ile hassas büküm
 - Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 50

Video | видео



ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamaları
- 12 Opsiyonel merdiven kıvrım aparatı
- 13 NC kontrol
- 14 Alüminyum ve paslanmaz kıvrım için özel plastik delrin vals topları

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrım Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
 - 3 Rolls are motor driven
 - Hardened shafts from special steel material
- 2 Top roll hydraulic moveable up-down
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Standard rolls
- 5 Guide rolls
- 6 Brake motor equipped for the precision bending
 - Mobile control panel



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital Read-Out
- 11 Optional lateral angle guides
- 12 Optional stairway bending attachment
- 13 NC control
- 14 Special Delrin rolls to bend aluminium and stainless steel



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Рама - стальная сварная конструкция
 - 3 Приводных ролика
 - Упрочненные валы из особой стали
- 2 Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- 3 Рабочее положение вертикально и горизонтально
- 4 Стандартные ролики
- 5 Направляющие ролики
- 6 Двигатель с системой торможения
 - Мобильная панель управления



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Дополнительно специальные боковые направляющие для гибки уголков
- 12 Дополнительно приспособление для гибки перил лестниц
- 13 Цифровая панель управления NC
- 14 Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали



		HPK 50	
Vals milleri çapı	Shaft diameters	Диаметр валов	Ømm 50
Alt valslerin çapları	Lower Rolls Diameters	Диаметр нижних валов	Ømm 162
Üst vals çapı	Top Roll Diameter	Диаметр верхнего вала	Ømm 152
Hidrolik güç	Hydraulic Power	Гидравлическое усилие	ton 8
Çalışma hızı	Working speed	Рабочая скорость	m/min 4,5
Motor gücü	Motor power	Мощность двигателя	kW 1,47
Ölçüler (U x G x Y)	Dimensions (L x W x H)	Габариты (ДxШxВ)	mm 1000x750x1600
Ağırlık	Weight	Бес	kg 510

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | • All technical specifications are subject to change without notice. | • Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon gövde
 - Her 3 top motor tahriklidir
 - Sertleştirilmiş özel çelik miller
- 2 Hidrolik hareketli üst top
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Standart vals takımı
- 5 Yan dayamalar
- 6 Frenli motor ile hassas büküm
 - Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 60

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



ÖZEL DONANIM

- 7 Boru bükme valsleri
- 8 Özel profil bükme valsleri
- 9 Köşebent bükme valsleri
- 10 Dijital gösterge
- 11 Özel köşebent yan dayamaları
- 12 Opsiyonel merdiven kıvrma aparatı
- 13 NC kontrol
- 14 Alüminyum ve paslanmaz kıvrmak için özel plastik vals topları



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
 - 3 Rolls are motor driven
 - Hardened shafts from special steel material
- 2 Top roll hydraulic moveable up-down
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Standard rolls
- 5 Guide rolls
- 6 Brake motor equipped for the precision bending
 - Mobile control panel



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 7 Pipe / Tube bending rolls
- 8 Profile bending rolls
- 9 Angle bending rolls
- 10 Digital Read-Out
- 11 Optional lateral angle guides
- 12 Optional stairway bending attachment
- 13 NC control
- 14 Derlin rolls for aluminium and stainless steel



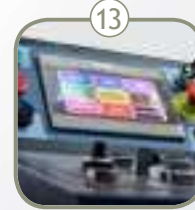
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Рама - стальная сварная конструкция
 - 3 Приводных ролика
 - Упрочненные валы из особой стали
- 2 Гидравлический привод перемещения верхнего ролика
- 3 Рабочее положение вертикально и горизонтально
- 4 Стандартные ролики
- 5 Направляющие ролики
- 6 Двигатель с системой торможения
 - Мобильная панель управления



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7 Ролики для гибки прутка/ трубы
- 8 Ролики для гибки профиля
- 9 Ролики для гибки уголка
- 10 Цифровой датчик положения вала
- 11 Дополнительно специальные боковые направляющие для гибки уголков
- 12 Дополнительно приспособление для гибки перил лестниц
- 13 Цифровая панель управления NC
- 14 Полимерные ролики для гибки алюминия и нержавеющей стали



		HPK 60	
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	60	
Alt valslerin çapları Lower Rolls Diameters Диаметр нижних валов	Ømm	215	
Üst vals çapı Top Roll Diameter Диаметр верхнего вала	Ømm	215	
Hidrolik güç Hydraulic Power Гидравлическое усилие	ton	16	
Çalışma hızı Working speed Рабочая скорость	m/min	4	
Motor gücü Motor power Мощность двигателя	kW	1,5	
Ölçüler (U x G x Y) Dimensions (L x W x H) Габариты (ДхШхВ)	mm	1500x900x1700	
Ağırlık Weight Вес	kg	910	



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Üç vals topu tahrikli
- 3 Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 4 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 5 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 6 Hareketli Kumanda Paneli
- 7 3 yöne hareketli mekanik yan dayamalar
- 8 Frenli motor ile hassas büküm
- 9 Dijital göstergeler (2 adet)
 - Alt miller aşağı yukarı hareketli



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 65-80

Video | видео



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls are powered
- 3 Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 4 Rolls are hardened and ground
- 5 Horizontal and vertical working position
- 6 Mobile control panel
- 7 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- 8 Brake motor equipped for the precision bending
- 9 Digital Read-Outs (2pcs)
 - Bottom rolls hydraulic movable up-down



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 Приводных ролика
- 3 Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 4 Упрочненные и шлифованные ролики
- 5 Рабочее положение горизонтальное и вертикальное
- 6 Мобильная панель управления
- 7 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- 8 Двигатель с системой торможения
- 9 2 Цифровых датчика положение вала
 - Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой



ÖZEL DONANIM

- 10 Boru ve profil kıvrırma vals topları
- 11 Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- 12 NC kumanda ile otomasyon
- 13 Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinc



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 10 Pipe, tube and profile bending rolls
- 11 Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- 12 Automation with NC control
- 13 Optional Crane System For Spiral Rollings



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 10 Ролики для гибки прутка, труб и профиля
- 11 Боковые гидравлические направляющие ролики (2 оси)
- 12 Автоматизация с NC управлением
- 13 Дополнительный кран для спиральной гибки

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları
Гидравлический станок для гибки профиля и труб



	HPK	65	80
Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	60	80
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	50	70
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	180	245
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	5	6
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	3,75	4,75
Uzunluk Length Длина	mm	1200	1500
Genişlik Width Ширина	mm	850	1000
Yükseklik Height Высота	mm	1200	1400
Ağırlık Weight Вес	kg	955	1645

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

HPK 65

Video | видео



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik kaynaklı konstrüksiyon gövde
- 2 3 Vals topu tahriklili
- 3 Sertleştirilmiş ve delikleri taşlanmış standart vals topları
- 4 Frenli motor ile hasas büküm
- 5 Yatay çalışma pozisyonu
- 6 Hareketli kumanda paneli
- 7 Hidrolik makaralı yan dayamalar
- 8 NC Kumanda Paneli (Standart)
- 9 Manuel yan destekler
- 10 Hidrolik üst destek
- 11 Kademesiz hız ayar sistemi
- 12 Malzeme destek sehpası
 - Alt miller aşağı yukarı hareketli

Çeşitli kazan spiral kıvrım işlerini otomasyon ile tek seferde elde edebilme

Able to achieve variety spiral coil jobs in single pass by automation

Способность достигать различных форм спиральных изделий за один проход автоматически

Video | видео



Tube Coiling Machines

TC-42 NC

NEW
YENİ
НОВАЯ

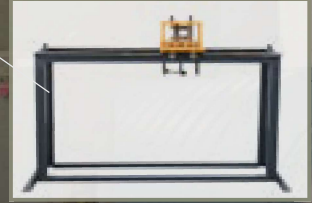
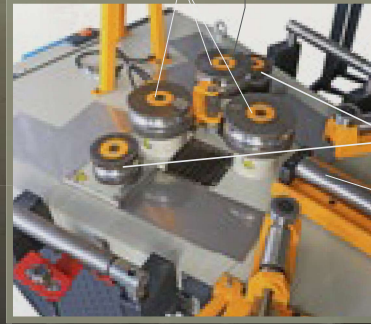


COIL
BENDING
JOBS

Boru Serpantin Makinası
Трубонавивные станки

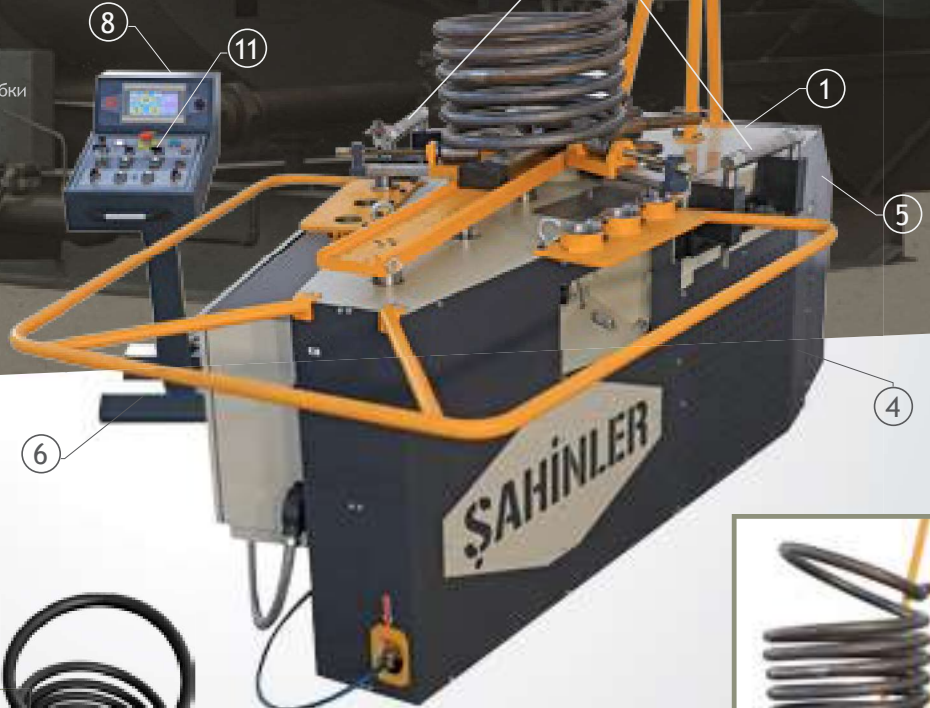
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls are powered
- 3 Rolls are hardened and ground in the hole.
- 4 Brake motor equipped for the precision bending
- 5 Horizontal working position
- 6 Mobile control panel
- 7 Hydraulic lateral supports with roller
- 8 NC Control Panel (Standard)
- 9 Manual lateral supports
- 10 Hydraulic top support
- 11 Infinitely variable speed adjustment
- 12 Material support stand
 - Bottom rolls hydraulic movable up-down



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 Приводных ролика
- 3 Отверстия роликов упрочнены и шлифованы.
- 4 Двигатель с системой торможения для точной гибки
- 5 Рабочее положение - только горизонтально
- 6 Мобильная панель управления
- 7 Гидравлические боковые поддержки с роликом
- 8 ифровая панель управления NC (Стандартно)
- 9 Ручные боковые поддержки
- 10 Гидравлическая верхняя поддержка
- 11 Вариатор скорости
- 12 Стенд поддержки материала
 - Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой



ÖZEL DONANIM

- 13 Boru ve profil kıvrırma vals topları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 13 Pipe, tube and profile bending rolls

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 13 Ролики для гибки прутка, труб и профиля

- Başlangıç ve bitişte dirsekler
- Elbows on start -finish points
- Отгибы на стартовой и финишной точках

- Değişken hatveli spiral kıvrım
- Variable pitch spiral coil bending
- Гибка спирали с переменным шагом

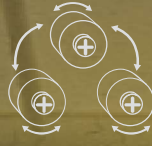
TC-42 NC

Üst mil çapı Upper roll shaft Вал верхнего ролика	Ømm	65
Alt mil çapı Bottom Rolls shaft Нижние Валы Роликов	Ømm	65
Vals topu çapı Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	165
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	5.5
Uzunluk Length Длина	mm	3100
Genişlik Width Ширина	mm	1500
Yükseklik Height Высота	mm	1400
Ağırlık Weight Вес	kg	2500



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli sistemi ile beraber 3 top tahriklidir
- 3 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 5 Sertleştirilmiş standart vals topları
 - Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 6 Dijital göstergeler (2 adet)
- 7 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
 - Alt miller aşağı yukarı hareketli



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 100

Video | видео



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel welded construction frame
- 2 Single gearbox with hydromotor drives 3 rolls by a gear system
- 3 Horizontal and vertical working position
- 4 Mobile control panel
- 5 Hardened standard rolls
 - Hardened and ground shafts
- 6 Digital Read-Outs (2pcs)
- 7 3-Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls
 - Bottom rolls hydraulic movable up-down



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 Редуктор с гидромотором приводит в движение 3 валка зубчатой передачей
- 3 Рабочее положение - горизонтально и вертикально
- 4 Мобильная панель управления
- 5 Упрочненные стандартные ролики
 - Упрочненные и шлифованные валы
- 6 2 Цифровых датчика положение вала
- 7 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки угла
 - Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой



ÖZEL DONANIM

- 8 Boru ve profil kıvrırma vals topları
- 9 Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- 10 Kademesiz hız ayar sistemi
- 11 NC kumanda ile otomasyon
- 12 Spiral kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinc
- 13 Opsiyonel Yarım Boru Kıvrırma Aparatı



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 8 Pipe, tube and profile bending rolls
- 9 3-Axis hydraulic lateral guide rollers
- 10 Infinitely variable speed adjustment
- 11 Automation with NC control
- 12 Optional Crane System For Spiral Rollings
- 13 Optional half Pipe Bending Attachment



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 8 Ролики для гибки профиля и труб
- 9 3-х осевые боковые роликовые направляющие
- 10 Вариатор скорости
- 11 NC автоматика
- 12 Дополнительный кран для спиральной гибки
- 13 Приспособление для гибки и формирования из полосы полукруглого желоба

		HPK 100	
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр валов	Ømm	100	
Vals topu çapları Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	315	
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	7	
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	7.5	
Uzunluk Length Длина	mm	2000	
Genişlik Width Ширина	mm	1450	
Yükseklik Height Высота	mm	1700	
Ağırlık Weight Вес	kg	3650	

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | •All technical specifications are subject to change without notice. | •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Video | видео



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK 120

Hidrolik Profil ve Boru Kivırma Makinaları
Гидравлический станок для гибки профиля и труб



HPK 120

Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	120
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	390
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	2-7,5
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	15
Uzunluk Length Длина	mm	2000
Genişlik Width Ширина	mm	1650
Yükseklik Height Высота	mm	1900
Ağırlık Weight Вес	kg	4450

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
 - Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 3 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 5 Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 6 Dijital göstergeler (2 Adet)
- 7 3 Yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- 8 Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi
 - Alt miller aşağı yukarı hareketli



ÖZEL DONANIM

- 9 Her çeşit boru ve özel profiller için özel vals topları ve IPN, UPN kıvrıma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir
- 10 NC kumanda ile otomasyon
- 11 Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls powered by planetary gearbox with hydromotor (Each 3 rolls powered with planetary gearbox separately)
 - Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 3 Hardened standard rolls
- 4 Mobile control panel
- 5 Horizontal and vertical working position
- 6 Digital Read-Outs (2 pcs)
- 7 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls
- 8 Infinitely variable speed adjustment
 - Bottom rolls hydraulic movable up-down



OPTIONAL EQUIPMENTS

- 9 All kind of pipes, tubes, profile rolls and IPN and UPN beam attachments are available upon request
- 10 Automation with NC control
- 11 Optional Crane System For Spiral Rollings



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 валька с планетарным редуктором гидромотором с (каждый из 3-х валков приводится в действие планетарной коробкой передач отдельно)
 - Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 3 Упрочненные стандартные ролики
- 4 Мобильная панель управления
- 5 Рабочее положение-горизонтальной вертикалы
- 6 2 Цифровых датчика положение вала
- 7 3-Х осевые механические направляющие ролики для гибки уголка
- 8 Вариатор скорости
 - Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравликой



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 9 Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, ipn- , upn- профиля доступны по запросу
- 10 Автоматизация с NC управлением
- 11 Дополнительный кран для спиральной гибки

•Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir .
 •All technical specifications are subject to change without notice.
 •Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

ASK FOR OFFER

SPECIAL JOBS

OPTIONAL
HPK

NEW YENİ
НОВАЯ

Video | видео



Corrugated Sheet Bending Machine

Oluklu Sac Bükme Makinası

Станок для гибки гофра листа

OPTIONAL
HPK

Half Pipe Bending Machinery

Yarım Boru Bükme Makinası

машина для гибки полукруглого желоба

Video | видео



Video | видео



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

HPK

160-180

200-240

300-360

DP

NEW
YENİ
НОВАЯ



Hidrolik Profil ve Boru Kıvrırma Makinaları

Гидравлический станок для гибки профиля и труб



8

HPK-160 DP - NC

9
NC
Opsiyonel
Optional
Дополнительно

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Üç vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
 - Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- 3 Sertleştirilmiş standart vals topları
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
 - Sadece yatay çalışma pozisyonu
- 5 Çift hızlı çalışma sistemi
- 6 Dijital göstergeler (2 adet)
- 7 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
 - Yan miller hidrolik olarak aşağı-yukarı hareketli

ÖZEL DONANIM

- 8 Her çeşit boru ve özel profiller için vals topları ve HEB, IPN, UPN kıvrırma ve çekirme aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- 9 NC kumanda ile otomasyon

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls powered by planetary gearbox with hydromotor (Each 3 rolls powered with planetary gearbox separately)
 - Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 3 Hardened standard rolls
- 4 Mobile control panel
 - Only horizontal working position
- 5 Two speed working system
- 6 Digital Read-Out (2 pcs)
- 7 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls
 - Lateral rolls hydraulic movable up-down

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 8 All kind of pipe, tube, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request.
- 9 Automation with NC Control

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 валка с планетарным редуктором гидромотором с (каждый из 3-х валков приводится в действие планетарной коробкой передач отдельно)
 - Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 3 Упрочненные стандартные ролики
- 4 Мобильная панель управления
 - Рабочее положение - только горизонтально
- 5 2-Х скоростная рабочая система
- 6 Цифровой датчик положение вала (2)
- 7 3-Х осевые гидравлические направляющие ролики для гибки угла
 - Боковые валы перемещаются вверх-вниз гидравликой

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 8 Все виды роликов для гибки профиля , труб, прутка, HEB-, IPN-,UPN-профиля доступны по запросу
- 9 Автоматизация с NC управлением

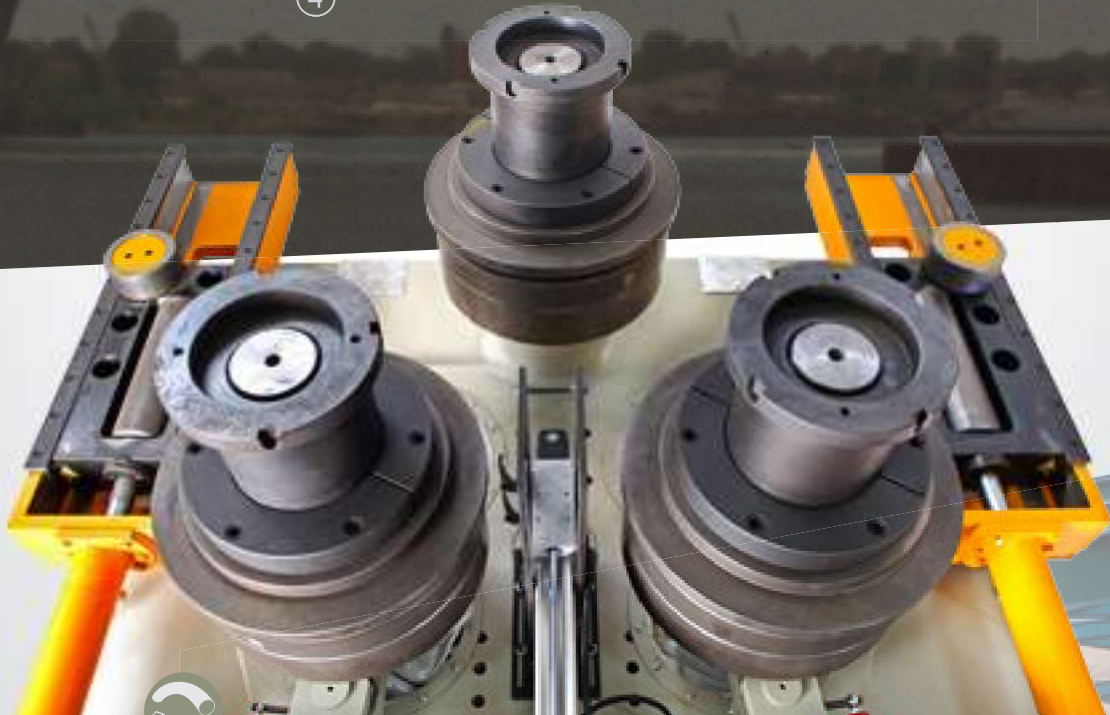
DRO
Standart
Standard
Стандартно



5



4



	HPK	160 DP	180 DP	200 DP	240 DP	300 DP	360 DP
Vals milleri çapı Shaft diameters Диаметр Валов	Ømm	160	180	200	240	300	360
Vals topu çapları Rolls Diameter Диаметр Роликов	Ømm	480	580	580	620	760	800
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min	3-6	3-6	2-5	2-4	2-4	2-4
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	22	30	30	47	73	77
Uzunluk Length Длина	mm	2500	2760	3000	3100	5000	5000
Genişlik Width Ширина	mm	2200	2310	2310	2400	4250	4250
Yükseklik Height Высота	mm	2300	2680	3100	3200	3750	3750
Ağırlık Weight Вес	kg	9300	14400	16500	19800	38500	55.000

• Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. | • All technical specifications are subject to change without notice. | • Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.