



- 4 assi (Y1, Y2, X, R) + centinatura tavola automatica controllata sempre dal CNC
 - Sistema idraulico HOERBIGER
 - Impianto elettrico SIEMENS
- Cilindri sincronizzati (Y1 e Y2) tramite righe ottiche
 - Manuale d'uso e manutenzione
 - Conformità CE
- L'asse X si sposta lungo guide e viti a ricircolo di sfera
 - Luci led
- Registro pesante a 2 assi (X, R) con n.2 puntali manuali

[contattaci](#) per maggiori informazioni

[FIND OUT MORE](#)

SKU: N/A | Categories: [New machines](#), [Ermaksan](#), [Press brakes](#) |

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

