



Pressa piegatrice

di **Davide Davò** e **Andrea Baruffi**



Nuovi orizzonti e processi efficientati

L'installazione di un impianto taglio plasma e una pressa piegatrice idraulica di Ermaksan, marchio distribuito in Italia da Co.Ma.F., ha consentito a M.C.M. di ampliare gli scenari produttivi garantendo la massima qualità e ottimizzando le tempistiche lavorative.

Precisione, affidabilità, flessibilità e durata degli investimenti. Sono questi i concetti chiave e gli aspetti fondamentali che permettono alle aziende, in particolare quelle che operano nel settore della lavorazione della lamiera, di incrementare il valore della produttività per potere fidelizzare sempre maggiormente la propria clientela e parallelamente ampliare le possibilità operative per affermarsi in nuovi settori sui mercati globali. Per potere raggiungere questi risultati, oltre a una visione lungimirante, è necessario potere contare su fornitori di impianti in grado di comprendere le reali necessità, ottimizzando i processi e migliorando le performance. Questo è il caso di M.C.M., realtà con sede a Piedimulera in provincia di Verbano-Cusio-Ossola, che ha messo in atto una collaborazione di successo con Co.Ma.F., agente in esclusiva per l'Italia di Ermaksan.

Crescita costante

M.C.M. è nata nel 2003 dall'unione delle competenze e dell'esperienza maturate dai due soci fondatori, Roberto Nucera e Giorgio Sgrò, nella costruzione e saldatura di manufatti in ferro di carpenteria metallica e nei montaggi industriali. Dopo i primi due anni di attività di costruzione di carpenteria leggera, installazione e montaggio dei manufatti svolta in un capannone con una superficie di circa 200 m², l'acquisizione nel 2005 di una seconda struttura più ampia, con una superficie di circa 600 m², attrezzata con un adeguato carroponete da 8 t e dotata delle principali macchine per la lavorazione del ferro tra cui cesoia, piegatrice, calandra e sega a nastro per potere tagliare i profili, ha permesso la realizzazione di carpenteria medio-pesante. Un successivo ampliamento è avvenuto nel 2013 mediante l'acquisto di una terza unità destinata alla sede amministrativa con i relativi uffici e a un'officina di carpenteria, a supporto di



La sede di M.C.M. a Piedimulera (VB)

quella già esistente, attrezzata principalmente con seghetti per tagliare le barre di ferro. La storia di M.C.M. è stata segnata nel 2018 dalla scomparsa del fondatore Roberto Nucera il cui ricordo e i cui insegnamenti sono sempre vivi nel cuore e nell'operato dei dipendenti e di Giorgio Sgrò, attuale Amministratore e Sales Manager di M.C.M., che ha continuato a portare avanti l'attività e ha contribuito negli anni al successo dell'azienda. Infatti, una scelta fondamentale per lo sviluppo della realtà produttiva viene compiuta destinando l'officina di quest'ultimo capannone alla realizzazione interna del materiale necessario per la costruzione della carpenteria, oltre all'ampliamento dell'officina principale, che attualmente occupa una superficie complessiva di circa 1.500 m².

Come ricordato da Sgrò, «lo stabilimento a supporto dell'attività della carpenteria, dotato di un taglio pla-

sma in alta definizione per spessori della lamiera fino a 4 cm e un centro di lavoro a corredo in grado di risolvere i limiti di foratura del taglio plasma, ha permesso di realizzare direttamente al nostro interno tutte le operazioni di taglio, foratura, filettatura ed eventuale piegatura delle piastre, garantendo la massima qualità dei prodotti e ottimizzando le tempistiche, per potere rispondere in modo sempre maggiormente puntuale alle differenti e crescenti richieste del mercato». Al fine di garantire sempre lavorazioni e disporre di attrezzature che rappresentano lo stato dell'arte, il parco macchine è stato recentemente aggiornato mediante l'acquisto di una nuova pressa piegatrice grazie alla partecipazione a un bando Isi - Inail.

Produzioni di qualità

Attualmente l'azienda conta una forza lavoro composta da circa 40 persone che si occupano della parte operativa, amministrativa, tecnica e della predisposizione della documentazione di cantiere per l'installazione dei manufatti, e opera principalmente nei settori oil & gas, navale, aeroportuale, petrolifero e alimentare. I materiali lavorati sono il ferro nelle qualità richieste dai clienti, tra cui in particolare il 355J2 che viene prevalentemente utilizzato per il comparto navale e petrolifero e il 355J0 per l'alimentare anche se, come affermato da Sgrò, solitamente viene consigliato anche in questo ambito l'utilizzo del 355J2 in quanto presenta caratteristiche migliorative. In misura ridotta, oltre al ferro viene lavorato anche l'acciaio inox, a seconda delle specifiche necessità richieste. M.C.M. dispone della certificazione del sistema di gestione per la qualità ISO 9001, della certificazione EN ISO 3834-2 per la qualità delle saldature e della marcatura CE 1090 nelle classi di rischio 1, 2 e 3.

La soluzione vincente

Come anticipato, a partire dalla nascita nel 2003

Da sinistra: Giorgio Sgrò, Amministratore e Sales Manager di M.C.M.

Impianto taglio plasma EPL XPR170 Ermaksan presso lo stabilimento M.C.M.

L'HMI della Speed-Bend Pro mostra all'operatore le sequenze di piega





In alto: particolare della pressa piegatrice idraulica Speed-Bend Pro di Ermaksan



Sotto: M.C.M. realizza parti strutturali per impianti industriali

Spinta dalla necessità di ampliare le proprie capacità lavorative e aggiornare il parco macchine, M.C.M. negli ultimi anni ha acquistato, in particolare, un impianto taglio plasma e una pressa piegatrice. Nel dettaglio, l'impianto taglio plasma EPL XPR170 di Ermaksan «dispone di un banco di lavoro da 2.500x6.000 millimetri, per permettere il posizionamento di lamiere con misure importanti, ed è dotato di generatore Hypertherm da 170 ampère. Per consentire la foratura di scatolati che presentano una sezione di 200-250 millimetri, è stata richiesta un'altezza dal banco al sottotorcia con una luce di 300 millimetri in luogo dei tradizionali 200 millimetri», ha messo in risalto Sgrò. La pressa piegatrice idraulica sincronizzata Speed-Bend Pro di Ermaksan, con lunghezza pari a 3 metri e capacità di 160 tonnellate, attrezzata sulla base delle specifiche lavorazioni che devono essere realizzate, è dotata di tutte le misure di sicurezza richieste dalle vigenti normative; progettata per ridurre i costi di tempo per prodotto grazie alla capacità di produzione veloce e di qualità, permette di realizzare in modo semplice pieghe complicate attraverso il registro a 4 assi e ad altri dispositivi che garantiscono un risparmio di tempo.

Investimenti lungimiranti

Allargando lo sguardo al futuro sono numerosi i progetti in cantiere per sviluppare ed espandere ulteriormente l'attività tra cui, oltre a un ulteriore ampliamento sul territorio, l'acquisto di nuove attrezzature, in particolare una macchina per il taglio laser formato 1.500x3.000, da affiancare all'impianto taglio plasma già presente. «Specialmente i clienti che operano nel settore navale hanno la necessità di tagliare lamiere sottili con uno spessore di 2-3 millimetri che presentano forature fino a 7-8 millimetri che riescono a essere realizzate in modo maggiormente definito con un impianto laser. Attualmente, per potere garantire una produzione di elevata qualità e ottenere un foro perfetto l'operazione viene realizzata manualmente una volta tagliata la lamiera con la macchina al plasma. Questo acquisto permetterà a M.C.M. di ampliare ulteriormente i propri orizzonti, affiancando anche alla realizzazione dei componenti che vengono utilizzati internamente all'azienda la fornitura conto terzi», ha sottolineato l'Amministratore e Sales Manager di M.C.M. L'elevata qualità dell'offerta, così come l'assistenza e il servizio garantito, sono tra le principali leve che porteranno M.C.M. ad affidarsi anche per il futuro a Co.Ma.F., riconoscendolo come partner capace di garantire soluzioni personalizzate e affidabili, per continuare a competere e ampliare i propri mercati di riferimento.

M.C.M. ha scelto di affidarsi a un fornitore tecnologico di alto livello qual è Co.Ma.F., azienda con sede a Sovico in provincia di Monza e Brianza specializzata nella vendita di macchine utensili per lavorazioni metalliche e della lamiera che vanta, tra i punti di forza particolarmente apprezzati, la capacità di unire soluzioni tecniche all'avanguardia, precise, performanti e personalizzabili a un'assistenza specializzata, un supporto offerto sia nella fase di pre che post vendita e la formazione del personale che utilizzerà gli impianti.